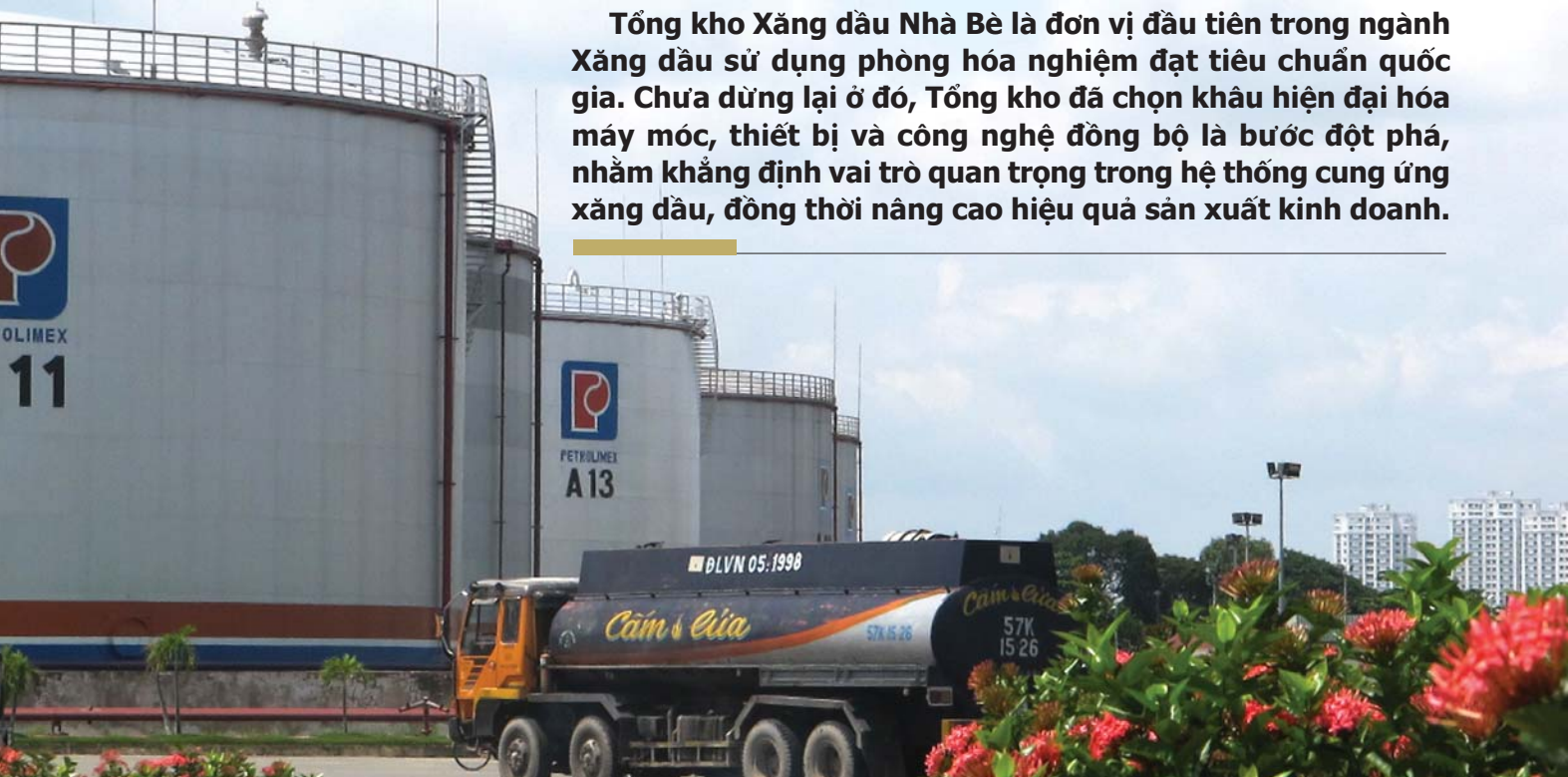


Tổng kho Xăng dầu Nhà Bè: Hiện đại hóa thiết bị và áp dụng phương pháp quản lý tiên tiến để khẳng định vị thế

HOÀI THƯƠNG

Tổng kho Xăng dầu Nhà Bè là đơn vị đầu tiên trong ngành Xăng dầu sử dụng phòng hóa nghiệm đạt tiêu chuẩn quốc gia. Chưa dừng lại ở đó, Tổng kho đã chọn khâu hiện đại hóa máy móc, thiết bị và công nghệ đồng bộ là bước đột phá, nhằm khẳng định vai trò quan trọng trong hệ thống cung ứng xăng dầu, đồng thời nâng cao hiệu quả sản xuất kinh doanh.



Một góc kho A - Tổng kho Xăng dầu Nhà Bè

HIỆN ĐẠI HÓA THIẾT BỊ

Trao đổi với chúng tôi, Giám đốc Tổng kho Xăng dầu Nhà Bè cho biết, ngày đầu thành lập, sức chứa của Tổng kho chỉ đạt 220.000 m³, khối lượng tiếp nhận 1,4 triệu tấn/m³/năm, với số lượng lao động gần 1.000 người. Xác định tầm quan trọng của Tổng kho trong bảo đảm nguồn xăng, dầu cho thị trường, nhất là trong thời kỳ nền kinh tế có nhiều biến động, Tổng công ty Xăng dầu Việt Nam (nay là Tập đoàn Xăng dầu Việt Nam – Petrolimex) và Công ty Xăng dầu Khu vực II đã tập trung mọi nguồn lực đầu tư, hiện đại hoá thiết bị và công nghệ nhằm đổi mới toàn diện hoạt động của Tổng kho Nhà Bè. Đến nay, sức chứa của Tổng kho Xăng dầu Nhà Bè được nâng lên gần 600 nghìn m³, số lượng lao động giảm xuống còn 410 người, nhưng lượng xăng dầu tiếp nhận trong những năm gần đây đã tăng gần ba lần so với trước. Riêng tỷ lệ hao hụt thực tế năm 2006 vượt định mức 0,03%, đến năm 2011 hao hụt thực tế giảm 0,012% so với định mức, tiết kiệm hàng tỷ đồng cho Công ty.

Đầu tư bền bỉ, hiện đại hóa cơ sở vật chất kỹ thuật của Tổng kho được xem là nhiệm vụ trọng tâm, nhằm đáp ứng nhu cầu kinh doanh, sẵn sàng đối phó với những biến động bất lợi của thị trường thế giới. Nhằm bổ sung sức chứa đáp ứng nhu cầu phát triển sản xuất kinh doanh và đảm bảo nhiệm vụ dự trữ xăng dầu quốc gia của Tập đoàn tại TP.HCM và các tỉnh phía Nam, Petrolimex đã giao cho Petrolimex Sài Gòn tiến hành triển khai dự án đầu tư ở Tổng kho sức chứa 164.000m³ tại khu D, Tổng kho xăng dầu Nhà Bè với qui mô xây dựng 8 bể 16.000m³ và 6 bể 6.000m³ cùng hệ thống công nghệ hiện đại, đảm bảo an toàn phòng chống cháy nổ, bảo vệ môi trường... tổng mức đầu tư hơn 376 tỷ đồng. Dự kiến cuối năm 2013 sẽ đưa vào sử dụng. Cùng với việc đầu tư mới, các bồn bể được cải tạo theo từng mặt hàng và cụm bồn riêng biệt. Đặc biệt, trên hệ thống công nghệ được lắp đặt đầy đủ van xả khí, bầu lọc tách khí, kính quan sát phục vụ công tác kiểm tra, bồn bể lắp đặt mái phao, đo tự động. Bên cạnh đó, Tổng kho còn kiểm tra, rà soát các trang thiết bị; tổ chức bảo dưỡng, sửa chữa theo kế hoạch định kỳ; đặc biệt chú trọng lĩnh vực kỹ thuật an toàn của các thiết bị điện,

động lực, chiếu sáng, tĩnh điện, chống sét; các thiết bị áp lực, nâng hạ thiết bị xử lý chất thải.

ÁP DỤNG HỆ THỐNG QUẢN LÝ TIÊN TIẾN

Cùng với đầu tư hiện đại hóa cơ sở sản xuất, công tác xây dựng và áp dụng hệ thống quản lý theo tiêu chuẩn ISO được Tổng kho chú trọng và đã trở thành đơn vị đầu tiên của Công ty Xăng dầu Khu vực II triển khai hệ thống này. Việc triển khai xây dựng và áp dụng hệ thống quản lý theo tiêu chuẩn ISO 14001:2004 (bảo vệ môi trường) và OHSAS 18001:2007 (Quản lý an toàn sức khỏe nghề nghiệp) là bước đột phá trong công tác quản lý của Tổng kho. Có thể nói, việc áp dụng ISO tại Tổng kho đã làm chuyển biến mạnh mẽ phương thức quản trị và sự thay đổi tư duy, nhận thức và tác phong, lề lối làm việc của cán bộ công nhân viên. Chỉ trong một thời gian ngắn đã thay đổi về chất công tác quản lý môi trường - an toàn - sức khỏe nghề nghiệp tại Tổng kho.

Không những xây dựng thành công hệ thống quản lý tích hợp mà Tổng kho còn áp dụng Hệ thống quản lý năng lực thử nghiệm theo tiêu chuẩn ISO 17025, qua đó giúp Tổng kho kiểm soát chặt chẽ chất lượng xăng, dầu lưu chuyển qua Tổng kho và phân phối ra thị trường, góp phần nâng cao uy tín thương hiệu Petrolimex.

Hàng năm, Tổng kho còn tổ chức khóa đào tạo nâng cao nhận thức duy trì và cải tiến hệ thống quản lý chất lượng, an toàn, sức khỏe nghề nghiệp và môi trường phù hợp Tiêu chuẩn ISO 9001; OHSAS 18001 và ISO 14001 dành cho 107 CBCNV gồm các đối tượng: chuyên gia thường trực ISO của các phòng ban; Đội trưởng; Đội phó; Tổ trưởng; Tổ phó và các An toàn vệ sinh viên của các bộ phận sản xuất. Đây là lực lượng nòng cốt trong việc duy trì an toàn hệ thống, nhằm giảm thiểu nguy cơ cháy nổ, đảm

bảo công tác an toàn và tiết giảm chi phí.

Với Petrolimex, nhân tố con người luôn được quan tâm và coi đây là yếu tố tạo nên thành công và với Tổng kho Xăng dầu Nhà Bè cũng vậy. Nhân tố con người luôn được chú trọng và phát huy sức mạnh. Nhận thức được vấn đề đó, Tổng kho đã đẩy mạnh phong trào thi đua, phát huy sáng kiến cải tiến kỹ thuật, hợp lý hóa trong sản xuất kinh doanh. Nhằm khai thác tiềm năng sáng tạo của mỗi cán bộ CNV. Trong giai đoạn 2006–2011, cán bộ công nhân viên Tổng kho Nhà Bè đã có 27 sáng kiến, trong đó 15 sáng kiến được công nhận ở cấp Công ty. Những sáng kiến được áp dụng rộng rãi trong ngành như "Pha trộn phẩm màu trên tuyến ống công nghệ nhập", giúp Tổng kho tiết kiệm tiền nhập khẩu thiết bị hơn 550 triệu đồng. Ngoài ra, hằng năm còn tiết kiệm được hàng trăm triệu đồng nhờ giảm hao hụt hàng hóa và hàng chục nghìn kWh điện dùng cho máy bơm trộn pha màu.

Việc áp dụng công nghệ tự động hóa vào lĩnh vực kinh doanh xăng dầu đã được ứng dụng rất hiệu quả tại rất nhiều quốc gia trên thế giới. Tại Việt Nam, việc hiện đại hóa thiết bị cũng là nhu cầu cấp thiết hiện nay để phát triển theo hướng chuyên nghiệp trong công tác quản lý, kinh doanh xăng dầu. Doanh nghiệp cần đầu tư về thiết bị cũng như các phần mềm làm nền tảng cho việc cải tiến và phát triển theo mô hình quản lý hiện đại và chuyên nghiệp hơn.

Được thành lập từ năm 1975, trên cơ sở vật chất của ba hãng dầu ESSO, SHELL và CALTEX, Tổng kho Xăng dầu Nhà Bè (Công ty Xăng dầu Khu vực II – Petrolimex) là cụm kho cảng lớn nhất cả nước, giữ vai trò hết sức quan trọng trong bảo đảm cung ứng xăng, dầu cho 14 tỉnh, thành phố phía Nam.

PETROLIMEX - Môi trường cho sự sáng tạo (Tiếp theo trang 26)

cứu, đánh giá và thử nghiệm thành công giải pháp thu hồi hơi, giảm thiểu ô nhiễm môi trường do hơi xăng dầu gây ra khi nhập hàng từ ô tô xi téc xuống các bể chứa tại cửa hàng xăng dầu. Đến nay, 100% cửa hàng xăng dầu của Petrolimex đã được đầu tư lắp đặt và đưa vào vận hành sử dụng hệ thống thu hồi hơi xăng dầu. Hiệu quả áp dụng sáng kiến, cải tiến kỹ thuật này không xác định được bằng giá trị cụ thể, nhưng đã góp phần đặc biệt quan trọng kiểm soát ô nhiễm môi trường, nâng cao hệ số an toàn cháy nổ cho các cửa hàng xăng dầu.

Để xử lý nước thải nhiễm dầu đạt các tiêu chuẩn quy định của Luật Bảo vệ môi trường, Petrolimex đã nghiên cứu và chủ động đề xuất, phối hợp với cơ quan chức năng xây dựng và công bố Quy chuẩn kỹ thuật Quốc gia QCVN 29:2010/BTNMT về nước thải của kho và cửa hàng xăng dầu. Ngay sau đó, Tập đoàn cũng đã khẩn trương nghiên cứu, đánh giá và so sánh các phương pháp, công nghệ xử lý nước thải nhiễm dầu trên thế giới để quyết định lựa chọn công nghệ sử dụng vải lọc dầu chuyên dụng SOS1 vào kiểm soát nước thải tại các công trình xăng dầu. Việc sử dụng vải

lọc dầu đã đạt được hiệu quả thiết thực: tận dụng, kết hợp được các trang thiết bị đã đầu tư; quy trình thao tác vận hành đơn giản; dễ bảo dưỡng, thay thế; công suất xử lý đáp ứng được cho các loại kho và cửa hàng xăng dầu; không sử dụng hoá chất phụ trợ; chi phí nhân công vận hành thấp; hiệu quả kinh tế cao.

Phong trào sáng kiến, hợp lý hoá sản xuất có vai trò đặc biệt quan trọng trong sử dụng tri thức tạo ra sức mạnh cạnh tranh của mỗi doanh nghiệp. Đây là biểu tượng, là kết tinh của tinh thần đoàn kết và phát huy nội lực, sức mạnh trí tuệ tập thể. Trong điều kiện nền kinh tế đất nước hiện nay còn khó khăn, phong trào lao động sáng tạo của cán bộ, công nhân viên Petrolimex cũng chính là phương thức quan trọng và mang lại hiệu quả cao trong triển khai thực hiện Nghị quyết số 01/NQ-CP ngày 03/01/2012 của Chính phủ về những giải pháp chủ yếu chỉ đạo điều hành thực hiện kế hoạch phát triển kinh tế - xã hội và Nghị quyết 11/NQ-CP ngày 24/2/2011 của Chính phủ về những giải pháp chủ yếu tập trung kiềm chế lạm phát, ổn định kinh tế vĩ mô, bảo đảm an sinh xã hội. ❖