

MÔ TẢ ĐƯỜNG BIÊN CHI TIẾT MẪU BẰNG MÁY QUÉT

Trần Đăng Bổng, Phạm Ngọc Tuấn
Trường Đại Học Bách Khoa, ĐHQG –HCM

1. ĐẶT VẤN ĐỀ

Trong một số ngành công nghiệp như cơ khí, may mặc và giày dép, chế biến gỗ..., số lượng các chi tiết được gia công cắt từ vật liệu tấm chiếm tỷ lệ rất lớn. Các chi tiết hai chiều này có thể có hình dạng đường biên là một đường cong bất kỳ.

Để nâng cao hiệu suất sử dụng vật liệu cần giải quyết bài toán tối ưu sơ đồ cắt chi tiết trên vật liệu tấm. Một vấn đề đặt ra trước khi giải bài toán này là làm thế nào để mô tả đường biên chi tiết hai chiều vào máy tính một cách chính xác và nhanh chóng. Đối với các chi tiết có hình dạng đơn giản và thông dụng như đường tròn, hình vuông, hình elipse...thì việc mô tả và quản lý có thể được thực hiện dễ dàng bằng các phương trình toán học. Tuy nhiên, việc mô tả và quản lý những đường biên chi tiết mẫu có hình dạng hình học bất kỳ thì không phải lúc nào cũng có thể thực hiện được bằng các phương trình toán học.

Cho đến nay, có hai phương pháp xác định điểm biên dạng chi tiết mẫu: phương pháp thủ công dùng giấy kẻ ô ly và phương pháp sử dụng bộ số hóa (digitizer). Phương pháp thứ nhất đòi hỏi rất nhiều thời gian thực hiện và có độ chính xác thấp. Theo phương pháp thứ hai, chi tiết được đặt trên bề mặt bàn số hóa, kỹ thuật viên dùng bút (stylus) hoặc chuột chuyên dùng để nhấp (click) vào từng điểm của đường biên chi tiết theo giá trị bước được xác định trước. Giá trị tọa độ các điểm biên được lưu trữ trong máy tính. Phương pháp này có sai số do thao tác bằng tay và khả năng định vị đầu bút hoặc điểm chuẩn trên chuột của kỹ thuật viên, đồng thời đòi hỏi nhiều thời gian, đặc biệt là khi chi tiết lớn độ chính xác đạt được không cao. Để có đường biên đạt độ chính xác cao, cần có những giải thuật làm trơn, quản lý đường biên và phát triển phần mềm xử lý tương ứng.

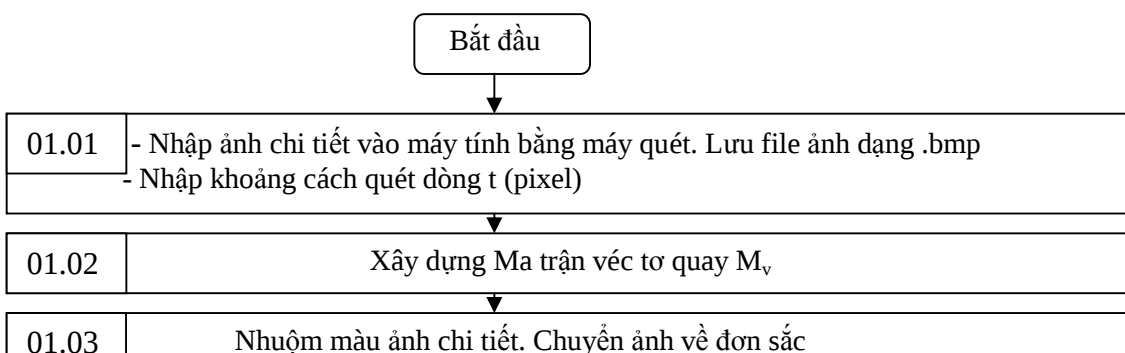
Trong tình hình đó cần phát triển những phương pháp khả dĩ khắc phục một số nhược điểm của các phương pháp nêu trên.

2. PHƯƠNG PHÁP ĐỀ NGHỊ

Một phương pháp khác được đề nghị là mô tả đường biên chi tiết thông qua ảnh thu nhận từ máy quét (scanner). Theo phương pháp này ảnh của chi tiết được quét bằng máy quét thông thường và được lưu trữ vào máy tính dưới dạng file bitmap (file .bmp). Các điểm trên đường biên được nhận biết nhờ hiệu ứng đối màu giữa màu nền của màn hình đồ họa và màu của chi tiết trên từng dòng quét theo từng điểm pixel liên tục của đường biên theo trục OY của màn hình máy tính. Tuy nhiên, các điểm ảnh theo các dòng quét thu được trên đường biên không có trật tự và là vô hướng. Đặc biệt, đối với chi tiết có đường biên phức tạp, dòng quét cắt đường biên chi tiết nhiều hơn 2 điểm thì việc sắp xếp trật tự và quản lý các điểm ảnh thành file dữ liệu trong máy tính trở lên phức tạp hơn.

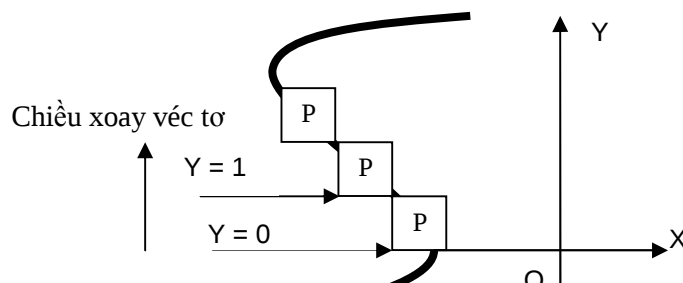
2.1. Trích tọa độ đường biên chi tiết mẫu

Giải thuật chung để mô tả đường biên chi tiết mẫu từ ảnh scan của nó vào máy tính được trình bày như sau:



Ứng dụng kỹ thuật quét theo từng dòng pixel theo trục OY của màn hình máy tính, các điểm biên của chi tiết sẽ nhận biết được bằng hiệu ứng đổi màu (chọn màu nền của màn hình máy tính khác với màu của chi tiết, thông thường là hai màu khác biệt trắng và đen). Có thể sử dụng một đường quét theo trục OY của màn hình đi từ Y_{max} đến Y_{min} của màn hình đồ họa máy tính vùng cần xác định đường biên. Với mỗi giá trị $Y = Y_i$, đường thẳng quét cắt đường biên của chi tiết trên đoạn thẳng $Y = Y_i$ với giới hạn $X \in [X_{min} - X_{max}]$ tại một số điểm. Trên đoạn thẳng đó, các điểm đổi màu có tọa độ X_i, Y_i thuộc đường thẳng $Y = Y_i$ là tọa độ các điểm thuộc đường biên chi tiết trên dòng quét.

Đối với các chi tiết mà dòng quét chỉ cắt đường biên không quá 2 điểm thì việc sắp xếp trật tự các điểm biên giao với tất cả các dòng quét và quản lý dữ liệu tọa độ các điểm biên có thể thực hiện được với sự xác định là điểm biên bên phải và điểm biên bên trái của dòng quét. Tuy nhiên, đối với chi tiết có hình dạng bất kỳ, dòng quét nhận biết được nhiều hơn 2 điểm thì sự sắp xếp và quản lý tọa độ điểm biên phức tạp hơn nhiều. Do vậy, để miêu tả được đường biên và quản lý được các dữ liệu tọa độ của chúng theo trật tự phải tiến hành xác định tập hợp các điểm liên tục trên đường biên theo từng nhóm ba điểm liên tục trên theo các bước sau đây:



1. Chọn tọa độ cực O của chi tiết (thông thường chọn $X_0 = (X_{\max} - X_{\min})/2$ và $Y_0 = (Y_{\max} - Y_{\min})/2$).
2. Quét dòng theo khoảng cách từng pixel ($\Delta y = 1$ pixel) trong khoảng từ $Y_{\max}$ đến $Y_{\min}$ và lưu lại tất cả các tọa độ pixel đổi màu trên các dòng quét;
3. Ghi nhận 2 tọa độ điểm liên tục đầu tiên thuộc đường biên bên trái của chi tiết P_0 và P_1 của các dòng quét $Y_0 = 0$ và $Y_1 = 1$;
4. Tạo Ma trận véc-tơ quay của M_v (hình. 2). Đặt P_1 vào tâm quay (ô số 0) của M_v ;
5. Đặt P_0 vào vị trí điểm đầu của véc tơ quay của ma trận M_v .
6. Xoay véc-tơ ma trận M_v theo chiều quy định để xác định tọa độ điểm P_2 (P_2 được xác định nhờ hiệu ứng đổi màu của điểm trên đường biên).
7. Tiếp tục tịnh tiến tâm ma trận véc tơ M_v đến vị trí mới. Đặt P_2 vào ô số 0 của Ma trận véc-tơ quay M_v và định vị P_1 là điểm đầu của Ma trận M_v để xác định điểm mới P_3 theo nhóm ba điểm liên tục theo quy trình trên.
8. Lưu các tọa độ điểm $P_0, P_1, P_2, P_3, \dots$ thành file dữ liệu dưới dạng số theo thứ tự xác định.

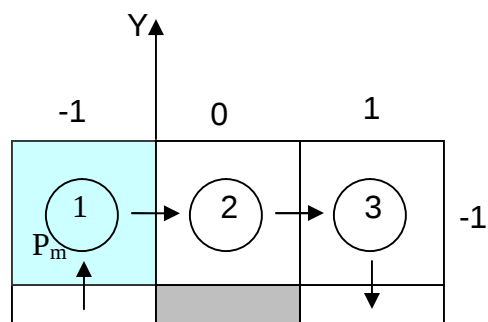
2.2. Xây dựng mô hình ma trận véc tơ xoay

Theo cách mô tả này, đường biên của chi tiết là một tập hợp các điểm pixel liên tục được ghi nhận bằng hiệu ứng đổi màu. Trên *hình 1* thể hiện 3 điểm pixel liên tục thuộc đường biên chi tiết P_0, P_1, P_2 .

Thực hiện quét dòng thứ nhất theo tọa độ $Y = 0$, xác định được điểm P_0 ; quét dòng thứ hai có tọa độ $Y = 1$ pixel xác định được tọa độ điểm P_1 . Hai điểm P_1 và P_0 đều nằm trên phần bên trái của đường biên.

Dựa vào tính chất liên tục của đường biên và chiều véc tơ quay đã chọn là cùng chiều kim đồng hồ (trên hình.1 véc tơ đang đi lên), Điểm tọa độ thứ ba (P_2) có thể được nhận biết từ việc đặt các điểm P_0, P_1 vào các vị trí của mô hình Ma trận véc tơ xoay (M_v). Ma trận véc tơ quay M_v được minh họa như trên hình 2 và được mô tả như sau:

Ma trận véc tơ quay M_v được thiết lập từ 9 pixel liên tục (Ma trận 3×3) tương ứng các tọa độ: $X(-1,0,1)$; $Y(-1,0,1)$ và được đánh số theo ô như trên hình 2, trong đó điểm pixel thuộc đường biên vừa tìm (điểm P_1) được đặt vào tâm của ma trận M_v (ô số 0). Điểm đầu tiên P_0 đã xác định trước đó có vị trí thuộc một trong các vị trí của 8 ô còn lại của ma trận M_v .



Theo cách chọn quét dòng ở trên, điểm P_0 và P_1 đã xác định. Đặt điểm P_1 vào ma trận M_v tại ô số 0 và coi đây là điểm hiện tại mới xác định và gán $P_1 := P_{ht}$ (P_{ht} là điểm hiện tại). Điểm P_0 là điểm đã được xác định trước điểm P_1 và gán $P_0 := P_t$ (P_t là điểm tìm được trước đó). Điểm P_0 được định vị tại một trong các vị trí của các ô pixel số 1,2,3,4,5,6,7 hoặc ô số 8 của ma trận M_v . Điểm kế tiếp cần tìm P_2 cũng được nhận biết bằng hiệu ứng đổi màu (xuất hiện ô pixel đổi màu thuộc đường biên chi tiết) khi cho ma trận M_v quay theo chiều véc tơ và được xác định tại một trong số các ô số 1,2,3,4,5,6,7 hoặc ô số 8 của ma trận M_v .

Khi đã xác định được điểm P_{ht} và P_t , điểm mới cần tìm P_m (điểm mới theo trật tự chính là P_2 của trường hợp đầu tiên) sẽ được xác định bằng cách quay véc tơ theo chiều kim đồng hồ có vị trí bắt đầu của véc tơ là điểm P_t và kết thúc tại ô mới của ma trận có đổi màu (ví dụ trên hình 2, điểm P_t tại ô số 6, véc tơ M_v quay theo chiều kim đồng hồ có vị trí bắt đầu là ô số 6 và kết thúc tại ô số 1 và đó chính là điểm P_m). Theo phép đệ quy, khi đã tìm được tọa độ điểm mới P_m , điểm kế tiếp cần tìm sẽ được xác định bằng cách gán $P_m := P_{ht}$ của ma trận M_v . Quy trình lặp đệ quy sẽ kết thúc khi điểm mới tìm trùng với điểm xét đầu tiên ($P_m = P_0$). Giải thuật trích và quản lý điểm biên chi tiết 2 chiều được trình bày trên hình 5.

2.3 Phần mềm mô tả đường biên bằng máy quét

Căn cứ vào giải thuật số hóa đường biên chi tiết hai chiều nhờ máy quét, phần mềm được xây dựng với một số kết quả được trình bày ở các hình 4, 5 và bảng 1.

Phần mềm có các chức năng:

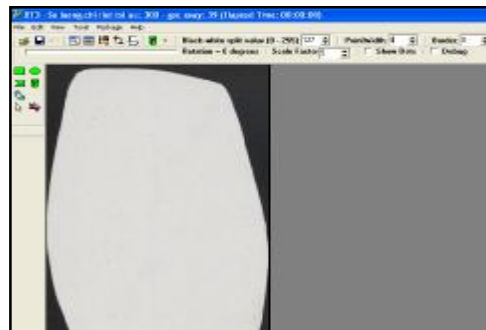
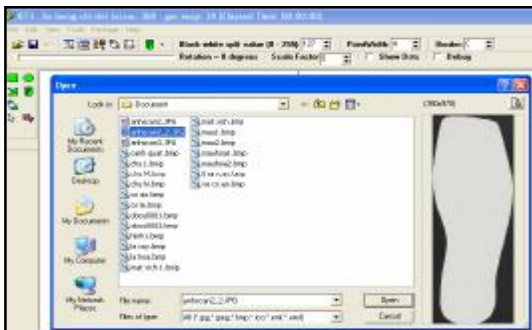
Nhận ảnh của chi tiết từ máy quét dưới dạng file ảnh bitmap (.bmp);

Chuyển màu của ảnh sang ảnh đơn sắc (ảnh gồm hai màu trắng và đen);

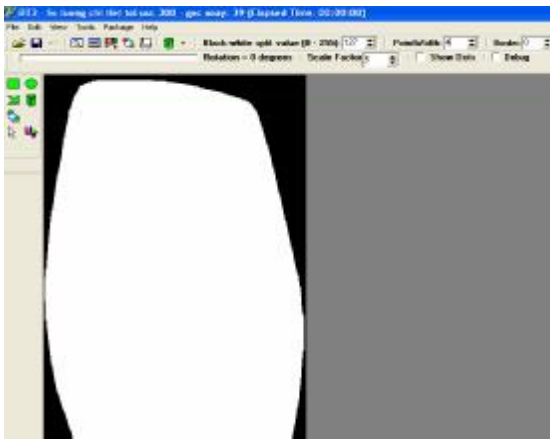
Quét dòng theo khoảng cách lựa chọn và lưu lại các tọa độ điểm trên đường biên chi tiết

Sắp xếp các tọa độ điểm biên từ file scanline theo trật tự và lưu lại bằng file số hóa dạng polygon (trong chương trình được đặt tên là file magicwand);

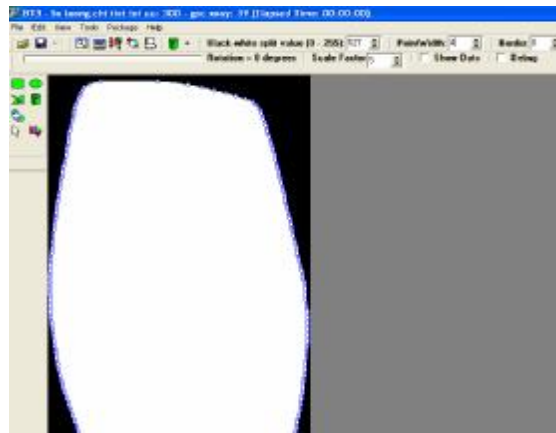
Xuất hình ảnh đường biên ra máy in và các file dữ liệu số hóa đường biên chi tiết.



Hình 4. Ảnh chi tiết đế giày nhận được từ máy quét hình

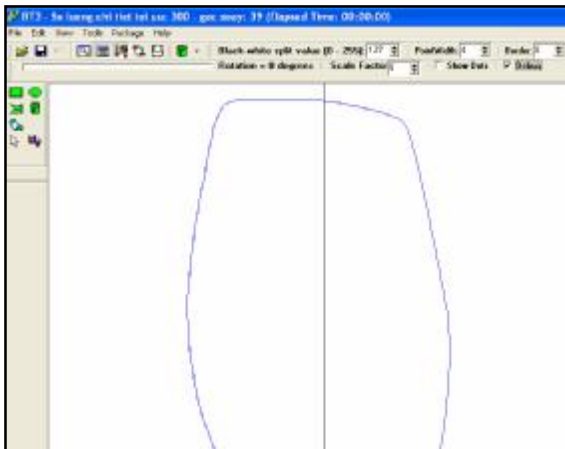


Hình 5. Nhập file ảnh chi tiết mẫu đế giày

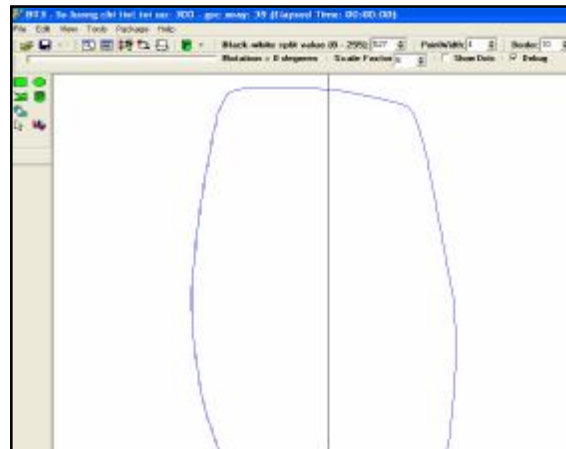


Hình 6. Đổi màu ảnh của chi tiết

Hình 7. Quét dòng để trích các điểm thuộc đường biên



Hình 8. Đường biên chi tiết được trích từ chi tiết mẫu



Hình 9. Đường biên mở rộng (nhân ni chi tiết đế giày thêm khoảng cách 10 pixels)

Độ chính xác của việc số hóa phụ thuộc vào việc lựa chọn độ phân giải của máy quét và màn hình đồ họa. Độ phân giải thấp nhất hiện nay của máy quét là 100 DPI (100 dots per inch).

Phần mềm còn có thêm chức năng mở rộng đường biên từ file dữ liệu số hóa. Công dụng của chức năng này giúp cho nhà thiết kế tính toán bổ sung kích thước chừa giữa các chi tiết khi gia công cắt trên vật liệu tấm và trong công việc nhân ni chi tiết giày dép.

3. KẾT LUẬN

Mô tả đường biên chi tiết 2 chiều từ ảnh nhận được từ máy quét giúp tự động hóa việc số hóa tọa độ đường biên chi tiết với độ chính xác cao (bước quét càng nhỏ, độ chính xác càng cao), quản lý dễ dàng các file dữ liệu trên máy tính, tiết kiệm thời gian rất nhiều so với các phương pháp mô tả trước đây. Nhờ đó, các máy CNC sẽ nhận được các file dữ liệu mô tả đường biên dưới

dạng số hóa để tiến hành các công việc gia công cắt chi tiết. Các phần mềm tối ưu sơ đồ cắt sẽ nhận được các dữ liệu mô tả đường biên chi tiết mẫu để thực hiện các công việc lựa chọn phương án tối ưu sơ đồ sắp xếp các chi tiết từ vật liệu tấm.

TÀI LIỆU THAM KHẢO

- [1]. Đỗ Duy Việt - Hướng dẫn sử dụng máy scan - NXB Thống kê 1998.
- [2]. Lê Phương Lan, Hoàng Đức Hải - Giáo trình lý thuyết và bài tập Borland Delphi - NXB Lao động Xã hội, 9/2003.
- [3]. Vera B.Anand - Đồ họa máy tính và mô hình hóa hình học - Người dịch: TS Nguyễn Hữu Lộc - NXB Thành phố Hồ Chí Minh, 2000.
- [4]. Đoàn Thị Minh Trinh - Công nghệ CAD/CAM - NXB Khoa học và kỹ thuật, 1998.
- [5]. Nguyễn Xuân Phong, Trương Lê Ngọc Thương - Cơ sở lý thuyết đồ họa - NXB Thanh niên, 2002.
- [6]. Nguyễn Quốc Cường, Hoàng Đức Hải - Đồ họa vi tính - NXB Giáo dục, 1999.

Bảng 1. Tọa độ điểm trích từ đường biên của chi tiết mẫu theo dòng quét khoảng cách 10 pixels

1 - X:181,Y:33	51 - X:267,Y:162	101 - X:320,Y:270	151 - X:202,Y:333	201 - X:180,Y:372	251 - X:109,Y:276	301 - X:89,Y:147
2 - X:182,Y:36	52 - X:270,Y:159	102 - X:314,Y:267	152 - X:202,Y:336	202 - X:179,Y:369	252 - X:107,Y:273	302 - X:91,Y:150
3 - X:184,Y:39	53 - X:273,Y:156	103 - X:301,Y:264	153 - X:202,Y:339	203 - X:179,Y:366	253 - X:104,Y:270	303 - X:93,Y:153
4 - X:185,Y:42	54 - X:275,Y:153	104 - X:290,Y:264	154 - X:203,Y:342	204 - X:179,Y:363	254 - X:102,Y:267	304 - X:95,Y:156
5 - X:186,Y:45	55 - X:278,Y:150	105 - X:277,Y:267	155 - X:203,Y:345	205 - X:179,Y:360	255 - X:99,Y:264	305 - X:97,Y:159
6 - X:188,Y:48	56 - X:281,Y:147	106 - X:274,Y:270	156 - X:204,Y:348	206 - X:178,Y:357	256 - X:95,Y:261	306 - X:100,Y:162
7 - X:190,Y:51	57 - X:287,Y:147	107 - X:271,Y:273	157 - X:204,Y:351	207 - X:178,Y:354	257 - X:85,Y:258	307 - X:103,Y:165
8 - X:191,Y:54	58 - X:289,Y:150	108 - X:268,Y:276	158 - X:205,Y:354	208 - X:178,Y:351	258 - X:63,Y:255	308 - X:119,Y:165
9 - X:193,Y:57	59 - X:292,Y:153	109 - X:266,Y:279	159 - X:206,Y:357	209 - X:178,Y:348	259 - X:62,Y:255	309 - X:123,Y:162
10 - X:196,Y:60	60 - X:294,Y:156	110 - X:265,Y:282	160 - X:207,Y:360	210 - X:178,Y:345	260 - X:38,Y:255	310 - X:126,Y:159
11 - X:198,Y:63	61 - X:298,Y:159	111 - X:263,Y:285	161 - X:208,Y:363	211 - X:178,Y:342	261 - X:38,Y:252	311 - X:127,Y:156
12 - X:201,Y:66	62 - X:301,Y:162	112 - X:262,Y:288	162 - X:209,Y:366	212 - X:177,Y:339	262 - X:38,Y:249	312 - X:129,Y:153
13 - X:204,Y:69	63 - X:306,Y:165	113 - X:261,Y:291	163 - X:210,Y:369	213 - X:177,Y:336	263 - X:38,Y:246	313 - X:131,Y:150
14 - X:208,Y:72	64 - X:312,Y:168	114 - X:261,Y:294	164 - X:211,Y:372	214 - X:176,Y:333	264 - X:37,Y:243	314 - X:132,Y:147
15 - X:212,Y:75	65 - X:318,Y:171	115 - X:262,Y:297	165 - X:213,Y:375	215 - X:176,Y:330	265 - X:37,Y:240	315 - X:133,Y:144
16 - X:216,Y:78	66 - X:325,Y:174	116 - X:263,Y:300	166 - X:214,Y:378	216 - X:175,Y:327	266 - X:37,Y:237	316 - X:134,Y:141
17 - X:221,Y:81	67 - X:336,Y:177	117 - X:264,Y:303	167 - X:216,Y:381	217 - X:175,Y:324	267 - X:37,Y:234	317 - X:135,Y:138
18 - X:228,Y:84	68 - X:350,Y:180	118 - X:265,Y:306	168 - X:218,Y:384	218 - X:175,Y:321	268 - X:36,Y:231	318 - X:135,Y:135
19 - X:234,Y:87	69 - X:356,Y:183	119 - X:267,Y:309	169 - X:220,Y:387	219 - X:173,Y:318	269 - X:36,Y:228	319 - X:135,Y:132
20 - X:233,Y:90	70 - X:355,Y:186	120 - X:268,Y:312	170 - X:223,Y:390	220 - X:170,Y:315	270 - X:35,Y:225	320 - X:136,Y:129
21 - X:233,Y:93	71 - X:354,Y:189	121 - X:270,Y:315	171 - X:226,Y:393	221 - X:148,Y:315	271 - X:34,Y:222	321 - X:136,Y:126
22 - X:232,Y:96	72 - X:353,Y:192	122 - X:271,Y:318	172 - X:229,Y:396	222 - X:140,Y:318	272 - X:33,Y:219	322 - X:135,Y:123
23 - X:232,Y:99	73 - X:352,Y:195	123 - X:272,Y:321	173 - X:231,Y:399	223 - X:134,Y:321	273 - X:32,Y:216	323 - X:135,Y:120
24 - X:231,Y:102	74 - X:351,Y:198	124 - X:274,Y:324	174 - X:233,Y:402	224 - X:128,Y:324	274 - X:31,Y:213	324 - X:135,Y:117
25 - X:231,Y:105	75 - X:350,Y:201	125 - X:275,Y:327	175 - X:229,Y:405	225 - X:123,Y:327	275 - X:30,Y:210	325 - X:134,Y:114
26 - X:230,Y:108	76 - X:349,Y:204	126 - X:277,Y:330	176 - X:226,Y:408	226 - X:119,Y:330	276 - X:29,Y:207	326 - X:134,Y:111
27 - X:230,Y:111	77 - X:348,Y:207	127 - X:279,Y:333	177 - X:223,Y:411	227 - X:115,Y:333	277 - X:28,Y:204	327 - X:133,Y:108
28 - X:229,Y:114	78 - X:347,Y:210	128 - X:281,Y:336	178 - X:220,Y:414	228 - X:109,Y:336	278 - X:26,Y:201	328 - X:133,Y:105
29 - X:229,Y:117	79 - X:346,Y:213	129 - X:282,Y:339	179 - X:217,Y:417	229 - X:104,Y:339	279 - X:25,Y:198	329 - X:132,Y:102
30 - X:228,Y:120	80 - X:345,Y:216	130 - X:284,Y:342	180 - X:214,Y:420	230 - X:101,Y:339	280 - X:24,Y:195	330 - X:131,Y:99

31 - X:228,Y:123	81 - X:344,Y:219	131 - X:271,Y:342	181 - X:210,Y:423	231 - X:102,Y:336	281 - X:22,Y:192	331 - X:131,Y:96
32 - X:228,Y:126	82 - X:343,Y:222	132 - X:261,Y:339	182 - X:206,Y:426	232 - X:104,Y:333	282 - X:21,Y:189	332 - X:130,Y:93
33 - X:228,Y:129	83 - X:342,Y:225	133 - X:254,Y:336	183 - X:198,Y:426	233 - X:105,Y:330	283 - X:20,Y:186	333 - X:129,Y:90
34 - X:229,Y:132	84 - X:341,Y:228	134 - X:248,Y:333	184 - X:194,Y:423	234 - X:107,Y:327	284 - X:18,Y:183	334 - X:128,Y:87
35 - X:229,Y:135	85 - X:341,Y:231	135 - X:243,Y:330	185 - X:192,Y:420	235 - X:108,Y:324	285 - X:17,Y:180	335 - X:127,Y:84
36 - X:230,Y:138	86 - X:340,Y:234	136 - X:238,Y:327	186 - X:191,Y:417	236 - X:109,Y:321	286 - X:24,Y:177	336 - X:147,Y:81
37 - X:231,Y:141	87 - X:339,Y:237	137 - X:234,Y:324	187 - X:190,Y:414	237 - X:110,Y:318	287 - X:35,Y:174	337 - X:153,Y:78
38 - X:232,Y:144	88 - X:338,Y:240	138 - X:231,Y:321	188 - X:189,Y:411	238 - X:111,Y:315	288 - X:44,Y:171	338 - X:157,Y:75
39 - X:233,Y:147	89 - X:338,Y:243	139 - X:227,Y:318	189 - X:188,Y:408	239 - X:112,Y:312	289 - X:50,Y:168	339 - X:159,Y:72
40 - X:234,Y:150	90 - X:337,Y:246	140 - X:223,Y:315	190 - X:187,Y:405	240 - X:112,Y:309	290 - X:55,Y:165	340 - X:162,Y:69
41 - X:236,Y:153	91 - X:337,Y:249	141 - X:219,Y:312	191 - X:186,Y:402	241 - X:113,Y:306	291 - X:58,Y:162	341 - X:164,Y:66
42 - X:238,Y:156	92 - X:337,Y:252	142 - X:214,Y:309	192 - X:185,Y:399	242 - X:114,Y:303	292 - X:63,Y:159	342 - X:166,Y:63
43 - X:240,Y:159	93 - X:336,Y:255	143 - X:205,Y:309	193 - X:184,Y:396	243 - X:114,Y:300	293 - X:65,Y:156	343 - X:167,Y:60
44 - X:242,Y:162	94 - X:336,Y:258	144 - X:202,Y:312	194 - X:183,Y:393	244 - X:113,Y:297	294 - X:69,Y:153	344 - X:169,Y:57
45 - X:246,Y:165	95 - X:336,Y:261	145 - X:201,Y:315	195 - X:183,Y:390	245 - X:113,Y:294	295 - X:71,Y:150	345 - X:170,Y:54
46 - X:249,Y:168	96 - X:336,Y:264	146 - X:200,Y:318	196 - X:182,Y:387	246 - X:113,Y:291	296 - X:74,Y:147	346 - X:172,Y:51
47 - X:253,Y:171	97 - X:336,Y:267	147 - X:200,Y:321	197 - X:182,Y:384	247 - X:113,Y:288	297 - X:77,Y:144	347 - X:173,Y:48
48 - X:256,Y:171	98 - X:335,Y:270	148 - X:200,Y:324	198 - X:181,Y:381	248 - X:112,Y:285	298 - X:79,Y:141	348 - X:174,Y:45
49 - X:261,Y:168	99 - X:335,Y:273	149 - X:201,Y:327	199 - X:181,Y:378	249 - X:111,Y:282	299 - X:84,Y:141	349 - X:175,Y:42
50 - X:264,Y:165	100 - X:328,Y:273	150 - X:201,Y:330	200 - X:180,Y:375	250 - X:110,Y:279	300 - X:86,Y:144	350 - X:177,Y:39