

Nguyễn Hoàng Anh

Người biến ý tưởng thành vàng

Tại hội thảo Quốc tế về tiết kiệm năng lượng trong các nhà máy bia cuối năm 2011 do Hiệp hội Bia - Rượu - Nước giải khát Việt Nam, Vụ Khoa học Công nghệ (Bộ Công Thương) và Công ty TNHH Công nghệ thực phẩm, năng lượng và môi trường (ATC - FEEE Co.Ltd) phối hợp tổ chức, tôi có dịp trò chuyện với một giám đốc trẻ tài năng và đặc biệt là rất tâm huyết với những nghiên cứu tiết kiệm năng lượng. Đó là Nguyễn Hoàng Anh - Giám đốc Công ty ATC - FEEE. Hiện nay, ATC - FEEE đang kinh doanh, sản xuất các thiết bị chế biến thực phẩm, thiết bị áp lực, lò hơi, điện lạnh, điều hòa không khí, điện đo lường tự động hóa, hệ thống tiết kiệm năng lượng...



Giám đốc ATC - FEEE
Nguyễn Hoàng Anh

Biến ước mơ thành hiện thực

Trước khi trở thành Giám đốc Công ty ATC - FEEE, Nguyễn Hoàng Anh là sinh viên xuất sắc của Trường Đại học Bách khoa Hà Nội và bắt đầu “lập nghiệp” tại Tập đoàn Polyco - một doanh nghiệp uy tín nhất, nhì trong lĩnh vực cơ khí, tự động hoá của Việt Nam. Trong thời gian làm việc tại đây, Hoàng Anh là một trong những người đứng đầu về sự sáng tạo trong Công ty, bởi các công trình, dự án lớn nhỏ đều để lại cho đối tác những dấu ấn khó quên. Bản thân Hoàng Anh đã từng nhận Giải thưởng Hồ Chí Minh về sự sáng tạo, luôn được đối tác tin cậy, tạo được niềm tin cho nhiều chuyên gia trong lĩnh vực tiết kiệm năng lượng. Chính môi trường làm việc chuyên nghiệp ở Tập đoàn Polyco đã giúp anh phát huy hết khả năng của mình. Cùng với sự đam mê nghiên cứu khoa học, anh còn một niềm đam mê khác nữa, đó là kinh doanh.

Không dừng lại ở những gì đã đạt được, anh quyết định rời Tập đoàn Polyco để tìm cho mình

hướng đi mới. Trong thời gian này, một số đối tác của Nhật Bản đã mời anh tham gia các công trình liên doanh với mức lương hơn 700 USD/tháng, nhưng anh đã từ chối.

Với bản tính thích độc lập và muốn được thử thách trong những công việc mới mẻ, nhiều thử thách, năm 2006, Nguyễn Hoàng Anh quyết định thành lập doanh nghiệp riêng, với tên gọi Công ty TNHH Công nghệ thực phẩm, năng lượng và môi trường (ATC - FEEE Co.Ltd). Tài sản ban đầu của Công ty chỉ vụn vụn có một chiếc máy tính, một chiếc xe máy để đi công trình, 3 cộng sự và 500 m² nhà xưởng. Sau 6 năm thành lập, ATC - FEEE đã từng bước phát triển, được các đối tác tin cậy, đảm bảo được việc làm cho công nhân.

Công nghệ phải đảm bảo tiết kiệm

Trong một lần nghe được lời kêu gọi tiết kiệm năng lượng toàn cầu của Chương trình Mục tiêu Quốc gia về sử dụng năng lượng tiết kiệm và hiệu quả, Hoàng Anh cùng Ban giám đốc Công ty ATC - FEEE đã lên kế hoạch cụ thể để

nghiên cứu, thiết kế, chế tạo và lắp đặt các thiết bị tiết kiệm năng lượng cho các nhà máy thực phẩm, đặc biệt là các nhà máy bia. Giám đốc Nguyễn Hoàng Anh cho biết: “Tiết kiệm được năng lượng tối đa trong các nhà máy bia cần đảm bảo nhiều yếu tố như: đảm bảo chất lượng bia tốt nhất (đây chính là ưu tiên hàng đầu), chi phí vận hành nhỏ, vận hành tối ưu nhất, giảm chi phí đầu tư tới mức tối thiểu và tăng tuổi thọ của thiết bị... Để đạt mục tiêu trên, Công ty ATC - FEEE đã nghiên cứu và áp dụng thành công giải pháp “3 trong 1”, là: Công nghệ sản xuất sản phẩm, công nghệ sản xuất của nhà máy và công nghệ tiết kiệm năng lượng.

Anh giải thích: “Để nghiên cứu ra một giải pháp tiết kiệm năng lượng tối ưu, người thiết kế phải hiểu công nghệ sản xuất ra sản phẩm đó, tiếp đó là công nghệ sản xuất, quy trình sản xuất của nhà máy đang thiết kế, để từ đó kết hợp áp dụng các giải pháp tiết kiệm năng lượng. Có như thế, mới đảm bảo tiết kiệm năng lượng và nâng cao được chất lượng sản phẩm”.

Ông Trần Đăng Tuấn - Trưởng phòng Đầu tư thiết bị Công ty CP Bia HABECO ID cho rằng: “Công ty ATC - FEEE đã áp dụng các thiết bị tiết kiệm năng lượng của nhà máy bia khá thành công. Nó có ý nghĩa lớn trong việc tiết kiệm năng lượng, từ đó giảm chi phí cho các nhà máy, cũng như thực hiện trách nhiệm trong nhiệm vụ bảo vệ môi trường”.

Ông Nguyễn Việt Thành Long - Giám đốc Nhà máy Bia Phú Bài, Công ty Bia Huế cho biết, Công ty đã sử dụng một số hệ thống thiết bị tiết kiệm năng lượng do ATC - FEEE thiết kế lắp đặt, như hệ thống thu hồi nhiệt nổi huplon và đã mang lại hiệu quả lớn.

Trong hệ thống nấu của nhà máy bia có một công đoạn được gọi là huplon hóa (hay còn gọi là sôi hoa hoặc cô hoa). Dịch đường nấu sau khi được lọc hết bã gạo và malt được đưa sang nổi huplon. Tại đây, dịch được trộn với cao hoa huplon và được đun sôi liên tục để bay bớt hơi nước trong dung dịch. Quá trình này tạo lên vị đắng và hương thơm đặc trưng của bia. Để làm được điều này, các nhà máy phải cấp hơi để nâng nhiệt độ và đun sôi dung dịch có nhiệt độ khoảng 74°C (sau khi ra khỏi nổi lọc) lên đến 100°C và duy trì trong suốt quá trình bốc hơi. Tùy theo công nghệ của từng nhà máy mà lượng bốc hơi có thể chiếm từ 6 đến 10% thể tích dịch. Với một nhà máy bia hiện đại, công suất nhà nấu dao động trong khoảng 15 đến 60 m³/mẻ, tương đương với lượng hơi thải ra môi trường từ 1,5 đến 6 tấn hơi/mẻ, sẽ gây lãng phí năng lượng rất lớn và phần nào gây ô nhiễm không khí trong nhà máy. Để giải quyết vấn đề này, hệ thống tiết kiệm năng lượng cho nhà nấu do ATC - FEEE phát triển, cho phép thu hồi một phần hoặc đến hoàn toàn lượng hơi này. Hệ thống này đã được ATC - FEEE tư vấn, sản xuất, lắp đặt cho Công ty Bia Huế, Công ty CP Bia HABECO ID, Nhà máy Bia Sài Gòn - Đắc Lắc, Công



Lễ kỷ niệm 5 năm thành lập Công ty ATC - FEEE

ty Bia Lào, Công ty Bia Hà Nội - Hải Dương, Nhà máy Bia Gorkha (Nepal). Bên cạnh đó, ATC - FEEE cũng là đối tác tin cậy của Tập đoàn Chế tạo máy MAYEKAWA (Nhật Bản), Tập đoàn Carlsberg, Tập đoàn Máy và Công nghiệp nặng Trung Quốc - CHMC.

Bằng những thiết kế khoa học, các hệ thống tiết kiệm năng lượng của ATC - FEEE khi hoàn thành và đi vào hoạt động sẽ tiết kiệm một lượng lớn điện, hơi và nước tiêu thụ, thời gian thu hồi vốn chỉ từ 2 đến 5 năm. Tiêu biểu, Nhà máy Bia Phú Bài cho thông số tiêu thụ điện của tiêu thụ hơi 4 tháng đầu năm 2010 là 34,9 kWh/hl bia, nhưng đến 4 tháng đầu năm 2011 là 29,0 kWh/hl bia. Còn thông số tiêu thụ điện cho hệ thống lạnh, hệ thống tiết kiệm năng lượng quý I năm 2010 là 7,1 kWh/hl bia, đến quý I năm 2011 là 6,8 kWh/hl bia.

Và ước mơ được bay xa hơn

Các công trình đã thực hiện như Nhà máy Bia Huế (công suất 200 triệu lít/năm), Nhà máy Bia Lào (CHND Lào, công suất 100 triệu lít/năm), Nhà máy Bia HABECO - ID (Hưng Yên) và một số dự án đã được triển khai với các đối tác Nhật Bản - một thị trường vốn được coi là khó tính... đã chứng tỏ năng lực và uy tín của ATC - FEEE. Giải thưởng Hồ Chí Minh về khoa học và công nghệ năm 2005, Giải thưởng Công nghệ xanh năm 2009, Giải thưởng Bạch Thái Bưởi và danh hiệu Doanh nhân đất Việt thế kỉ XXI, năm 2009 của

ATC - FEEE và cá nhân Giám đốc Nguyễn Hoàng Anh là những phần thưởng xứng đáng cho sự nỗ lực và sáng tạo không ngừng của lãnh đạo, cán bộ công nhân viên Công ty. ATC - FEEE còn được tổ chức TUV NORD của CHLB Đức công nhận đạt tiêu chuẩn quản lý chất lượng ISO 9001:2000 và là đối tác tin cậy của Tập đoàn Mayekawa (Nhật Bản), Tập đoàn Bia Carlsberg (Đan Mạch)...

Để có được thành tích đáng kể hôm nay, ngay từ ngày đầu thành lập, ATC - FEEE đã luôn “Cam kết tuyệt đối về chất lượng ngay từ những chi tiết nhỏ, những hạng mục đầu tiên” và với phương châm “Uy tín số một - Chất lượng hàng đầu”, Công ty đã định vị được chỗ đứng vững vàng và lòng tin đối với đông đảo khách hàng trong và ngoài nước. Với những giải pháp tiết kiệm năng lượng hiệu quả đem lại nguồn lợi nhuận không nhỏ cho các nhà máy sản xuất và chế biến thực phẩm, trong thời gian tới, ATC - FEEE sẽ ứng dụng các giải pháp cho các ngành khác, như: khách sạn, cao ốc, văn phòng siêu thị...

Với Hoàng Anh, tiết kiệm năng lượng là tiết kiệm nhân lực, tiết kiệm điện, tiết kiệm máy móc... Điều này đồng nghĩa với việc tiết kiệm tiền bạc rất lớn đối với các doanh nghiệp. Không sợ cạnh tranh, liên tục cho ra đời những ý tưởng mới, Hoàng Anh luôn tin tưởng rằng, trong thời gian tới, ATC - FEEE sẽ trở thành một Tập đoàn lớn mạnh trong lĩnh vực cơ khí, tự động hoá. ❖

Quỳnh Lê