

PETROLIMEX

Môi trường cho sự sáng tạo

TS. ĐỖ HỮU TẠO, KS. ĐỖ GIANG

Phòng Kỹ thuật An toàn và Môi trường - Petrolimex

Với chính sách phát triển nguồn nhân lực là cốt lõi, Petrolimex đã định hướng trọng tâm phát huy yếu tố con người, đặt con người vào vị trí trung tâm, doanh nghiệp là môi trường để con người phát huy được tài năng sáng tạo, xây dựng và đào tạo đội ngũ cán bộ công nhân viên làm việc hiệu quả, phấn đấu đưa Petrolimex trở thành một tập đoàn kinh tế lớn, giữ vai trò chủ đạo bình ổn thị trường xăng dầu trên cả nước và vươn tầm cạnh tranh trên thị trường quốc tế.

Petrolimex xác định: Xây dựng môi trường làm việc năng động, khoa học, chuyên nghiệp và thân thiện chính là xây dựng văn hóa doanh nghiệp nhằm thúc đẩy tinh thần lao động sáng tạo, đam mê nghiên cứu khoa học và hình thành các ý tưởng mới trong quá trình sản xuất kinh doanh của toàn thể người lao động. Đây sẽ là chìa khóa để gia tăng hiệu quả, chất lượng công việc. Sự cộng hưởng các yếu tố trên sẽ tạo nên sự đột phá mạnh mẽ cho Petrolimex.

Hoạt động trong lĩnh vực ngành nghề đặc thù, nặng nhọc, độc hại, đòi hỏi cao về an toàn phòng cháy chữa cháy và bảo vệ môi trường, vì vậy phong trào sáng kiến cải tiến kỹ thuật ở Petrolimex có vai trò đặc biệt quan trọng trong việc nâng cao hiệu quả sản xuất kinh doanh, đảm bảo an toàn tuyệt đối các công trình xăng dầu. Nhiều sáng kiến, giải pháp hợp lý hoá sản xuất, ứng dụng tiến bộ kỹ thuật và công nghệ mới đã góp phần giải quyết được những khó khăn, ách tắc trong sản xuất kinh doanh; tiết kiệm, sử dụng có hiệu quả vật tư, máy móc thiết bị hiện có; nâng cao năng suất lao động, chất lượng sản phẩm; cải thiện điều kiện làm việc và môi trường lao động. Các sáng kiến cải tiến kỹ thuật, giải pháp hữu ích tại Petrolimex đã giúp cho tập thể người lao động nhanh chóng vươn lên tiếp cận và làm chủ công nghệ trong sản xuất kinh doanh, tạo

nền móng vững chắc cho Tập đoàn hội nhập, mở rộng hợp tác với các bạn hàng đầu khí lớn trên thế giới.

Chỉ tính riêng trong 2 năm gần đây, Tập đoàn đã có hàng chục sáng kiến, sáng chế, giải pháp hữu ích, chương trình hợp lý hoá sản xuất kinh doanh mang lại hiệu quả thiết thực, tiết kiệm nhiều tỷ đồng, như: Dự án quản trị nguồn lực ERP nhằm nâng cao khả năng quản trị hệ thống đáp ứng tính cạnh tranh trên thị trường; Các dự án tự động hoá kho bể và cửa hàng xăng dầu; Nghiên cứu, chế tạo thiết bị tiếp địa chống tĩnh điện dùng cho phương tiện vận tải xăng dầu; Ứng dụng công nghệ thu hồi hơi xăng dầu tại các cửa hàng xăng dầu; Thử nghiệm và đưa vào sử dụng hệ thống báo tràn tự động cho các bể chứa xăng dầu; Nghiên cứu, đầu tư, trang bị vài lọc dầu SOS1 để xử lý nước thải nhiễm dầu đảm bảo an toàn môi trường tại các công trình xăng dầu... Trong số đó, nhiều sáng kiến cải tiến kỹ thuật, giải pháp hữu ích về lĩnh vực PCCC và BVMT đã đóng góp hiệu quả trực tiếp vào công tác đảm bảo an toàn tuyệt đối cho các công trình xăng dầu, góp phần tạo lập môi trường ổn định

cho hoạt động sản xuất kinh doanh và phát triển bền vững của Tập đoàn.

Nhằm nâng cao hệ số an toàn phòng chống cháy nổ trong quá trình nhập xuất hàng hoá cho các phương tiện vận tải xăng dầu đường bộ, đề tài khoa học: Thiết kế, chế tạo thiết bị tiếp địa chống tĩnh điện TĐ-PLX chuyên dụng cho các phương tiện vận tải xăng dầu của Petrolimex đã hoàn thành xuất sắc. Đề tài đã được Hội đồng sáng kiến, sáng chế của Petrolimex, Tổng cục Tiêu chuẩn Đo lường Chất lượng - Bộ KHCN, Hội đồng Khoa học & Ứng dụng Công nghệ của Cục Cảnh sát PCCC&CNCH - Bộ Công an đánh giá đáp ứng tốt yêu cầu kỹ thuật, phù hợp với các tiêu chuẩn quốc tế và Việt Nam về chống tĩnh điện. Với tính năng kỹ thuật ưu việt, ngày 25/10/2011, đề tài khoa học đã được Cục Sở hữu Trí tuệ - Bộ KHCN cấp Bằng độc quyền sáng chế số VN1-0009777. Việc trang bị thiết bị TĐ-PLX sẽ tiết kiệm chi phí đầu tư ban đầu so với thiết bị nhập ngoại cùng tính năng tương đương khoảng 80 tỷ đồng.

Nhận thức được trách nhiệm trong công tác bảo vệ môi trường đối với cộng đồng xã hội, Petrolimex đã nghiên

(Xem tiếp trang 28)



Tổng kho Xăng dầu Đức Giang

động lực, chiếu sáng, tĩnh điện, chống sét; các thiết bị áp lực, nâng hạ thiết bị xử lý chất thải.

ÁP DỤNG HỆ THỐNG QUẢN LÝ TIỀN TIẾN

Cùng với đầu tư hiện đại hóa cơ sở sản xuất, công tác xây dựng và áp dụng hệ thống quản lý theo tiêu chuẩn ISO được Tổng kho chú trọng và đã trở thành đơn vị đầu tiên của Công ty Xăng dầu Khu vực II triển khai hệ thống này. Việc triển khai xây dựng và áp dụng hệ thống quản lý theo tiêu chuẩn ISO 14001:2004 (bảo vệ môi trường) và OHSAS 18001:2007 (Quản lý an toàn sức khỏe nghề nghiệp) là bước đột phá trong công tác quản lý của Tổng kho. Có thể nói, việc áp dụng ISO tại Tổng kho đã làm chuyển biến mạnh mẽ phương thức quản trị và sự thay đổi tư duy, nhận thức và tác phong, lề lối làm việc của cán bộ công nhân viên. Chỉ trong một thời gian ngắn đã thay đổi về chất công tác quản lý môi trường - an toàn - sức khỏe nghề nghiệp tại Tổng kho.

Không những xây dựng thành công hệ thống quản lý tích hợp mà Tổng kho còn áp dụng Hệ thống quản lý năng lực thử nghiệm theo tiêu chuẩn ISO 17025, qua đó giúp Tổng kho kiểm soát chặt chẽ chất lượng xăng, dầu lưu chuyển qua Tổng kho và phân phối ra thị trường, góp phần nâng cao uy tín thương hiệu Petrolimex.

Hàng năm, Tổng kho còn tổ chức khóa đào tạo nâng cao nhận thức duy trì và cải tiến hệ thống quản lý chất lượng, an toàn, sức khỏe nghề nghiệp và môi trường phù hợp Tiêu chuẩn ISO 9001; OHSAS 18001 và ISO 14001 dành cho 107 CBCNV gồm các đối tượng: chuyên gia thường trực ISO của các phòng ban; Đội trưởng; Đội phó; Tổ trưởng; Tổ phó và các An toàn vệ sinh viên của các bộ phận sản xuất. Đây là lực lượng nòng cốt trong việc duy trì an toàn hệ thống, nhằm giảm thiểu nguy cơ cháy nổ, đảm

bảo công tác an toàn và tiết giảm chi phí.

Với Petrolimex, nhân tố con người luôn được quan tâm và coi đây là yếu tố tạo nên thành công và với Tổng kho Xăng dầu Nhà Bè cũng vậy. Nhân tố con người luôn được chú trọng và phát huy sức mạnh. Nhận thức được vấn đề đó, Tổng kho đã đẩy mạnh phong trào thi đua, phát huy sáng kiến cải tiến kỹ thuật, hợp lý hóa trong sản xuất kinh doanh. Nhằm khai thác tiềm năng sáng tạo của mỗi cán bộ CNV. Trong giai đoạn 2006–2011, cán bộ công nhân viên Tổng kho Nhà Bè đã có 27 sáng kiến, trong đó 15 sáng kiến được công nhận ở cấp Công ty. Những sáng kiến được áp dụng rộng rãi trong ngành như "Pha trộn phẩm màu trên tuyến ống công nghệ nhập", giúp Tổng kho tiết kiệm tiền nhập khẩu thiết bị hơn 550 triệu đồng. Ngoài ra, hằng năm còn tiết kiệm được hàng trăm triệu đồng nhờ giảm hao hụt hàng hóa và hàng chục nghìn kWh điện dùng cho máy bơm trộn pha màu.

Việc áp dụng công nghệ tự động hóa vào lĩnh vực kinh doanh xăng dầu đã được ứng dụng rất hiệu quả tại rất nhiều quốc gia trên thế giới. Tại Việt Nam, việc hiện đại hóa thiết bị cũng là nhu cầu cấp thiết hiện nay để phát triển theo hướng chuyên nghiệp trong công tác quản lý, kinh doanh xăng dầu. Doanh nghiệp cần đầu tư về thiết bị cũng như các phần mềm làm nền tảng cho việc cải tiến và phát triển theo mô hình quản lý hiện đại và chuyên nghiệp hơn.

Được thành lập từ năm 1975, trên cơ sở vật chất của ba hãng dầu ESSO, SHELL và CALTEX, Tổng kho Xăng dầu Nhà Bè (Công ty Xăng dầu Khu vực II – Petrolimex) là cụm kho cảng lớn nhất cả nước, giữ vai trò hết sức quan trọng trong bảo đảm cung ứng xăng, dầu cho 14 tỉnh, thành phố phía Nam.

PETROLIMEX - Môi trường cho sự sáng tạo (Tiếp theo trang 26)

cứu, đánh giá và thử nghiệm thành công giải pháp thu hồi hơi, giảm thiểu ô nhiễm môi trường do hơi xăng dầu gây ra khi nhập hàng từ ô tô xi téc xuống các bể chứa tại cửa hàng xăng dầu. Đến nay, 100% cửa hàng xăng dầu của Petrolimex đã được đầu tư lắp đặt và đưa vào vận hành sử dụng hệ thống thu hồi hơi xăng dầu. Hiệu quả áp dụng sáng kiến, cải tiến kỹ thuật này không xác định được bằng giá trị cụ thể, nhưng đã góp phần đặc biệt quan trọng kiểm soát ô nhiễm môi trường, nâng cao hệ số an toàn cháy nổ cho các cửa hàng xăng dầu.

Để xử lý nước thải nhiễm dầu đạt các tiêu chuẩn quy định của Luật Bảo vệ môi trường, Petrolimex đã nghiên cứu và chủ động đề xuất, phối hợp với cơ quan chức năng xây dựng và công bố Quy chuẩn kỹ thuật Quốc gia QCVN 29:2010/BTNMT về nước thải của kho và cửa hàng xăng dầu. Ngay sau đó, Tập đoàn cũng đã khẩn trương nghiên cứu, đánh giá và so sánh các phương pháp, công nghệ xử lý nước thải nhiễm dầu trên thế giới để quyết định lựa chọn công nghệ sử dụng vải lọc dầu chuyên dụng SOS1 vào kiểm soát nước thải tại các công trình xăng dầu. Việc sử dụng vải

lọc dầu đã đạt được hiệu quả thiết thực: tận dụng, kết hợp được các trang thiết bị đã đầu tư; quy trình thao tác vận hành đơn giản; dễ bảo dưỡng, thay thế; công suất xử lý đáp ứng được cho các loại kho và cửa hàng xăng dầu; không sử dụng hoá chất phụ trợ; chi phí nhân công vận hành thấp; hiệu quả kinh tế cao.

Phong trào sáng kiến, hợp lý hoá sản xuất có vai trò đặc biệt quan trọng trong sử dụng tri thức tạo ra sức mạnh cạnh tranh của mỗi doanh nghiệp. Đây là biểu tượng, là kết tinh của tinh thần đoàn kết và phát huy nội lực, sức mạnh trí tuệ tập thể. Trong điều kiện nền kinh tế đất nước hiện nay còn khó khăn, phong trào lao động sáng tạo của cán bộ, công nhân viên Petrolimex cũng chính là phương thức quan trọng và mang lại hiệu quả cao trong triển khai thực hiện Nghị quyết số 01/NQ-CP ngày 03/01/2012 của Chính phủ về những giải pháp chủ yếu chỉ đạo điều hành thực hiện kế hoạch phát triển kinh tế - xã hội và Nghị quyết 11/NQ-CP ngày 24/2/2011 của Chính phủ về những giải pháp chủ yếu tập trung kiềm chế lạm phát, ổn định kinh tế vĩ mô, bảo đảm an sinh xã hội. ♦