

CÔNG TY TNHH MTV DAP - VINACHEM: ỨNG DỤNG TIẾN BỘ KH&CN PHỤC VỤ SẢN XUẤT

Những năm gần đây, Công ty TNHH MTV DAP-VINACHEM thuộc Tập đoàn Hoá chất Việt Nam được biết đến là Công ty không chỉ sản xuất các sản phẩm hoá chất cơ bản, mà còn là đơn vị sản xuất phân bón phức hợp Diamon photphat (DAP) với chất lượng cao, đáp ứng nhu cầu sử dụng phân bón của bà con nông dân. Nhờ ứng dụng công nghệ hiện đại (được nhập khẩu từ Mỹ và châu Âu), sản phẩm phân bón phức hợp DAP do Công ty sản xuất đã đáp ứng gần 35% nhu cầu phân bón DAP ở thị trường trong nước, một phần đã được xuất khẩu sang các nước như Hàn Quốc, Nhật Bản, Indonesia, Philippin...

Công ty TNHH MTV DAP-VINACHEM là đơn vị thành viên trực thuộc Tập đoàn Hoá chất Việt Nam được xây dựng trên diện tích 72 ha tại Khu kinh tế Đình Vũ - thành phố Hải Phòng với 4 nhà máy sản xuất

chính gồm: Nhà máy sản xuất axit sulfuric, công suất 414.000 tấn/năm; Nhà máy sản xuất axit photphoric, công suất 161.700 tấn/năm; Nhà máy sản xuất phân bón DAP, công suất 330.000 tấn/năm; Nhà máy điện đo lường tự động hoá gồm lò hơi 35 tấn/giờ và tuabin máy phát điện công

2012 là 284.891 tấn. Với dòng sản phẩm phân bón chủ lực này, bên cạnh việc đẩy mạnh sản xuất, tổ chức giới thiệu và quảng bá sản phẩm DAP ra thị trường, Công ty còn ký hợp đồng nguyên tắc với các đơn vị trong Tập đoàn như Công ty phân bón miền Nam, Công ty phân bón Bình Điền,



Hệ thống đóng bao tự động tại DAP-VINACHEM

suất 12 MW, Tổng số vốn đầu tư khoảng 165 triệu USD, đã chính thức đi vào hoạt động từ tháng 4.2009. Với dây chuyền sản xuất hiện đại, trang thiết bị đồng bộ, Công ty đã sản xuất ra các sản phẩm như axit sulfuric 98%, axit photphoric 52%... đặc biệt là loại phân bón phức hợp DAP có chất lượng tốt, tương đương với phân bón DAP nhập khẩu. Năm 2010, sản lượng phân bón DAP Công ty sản xuất là hơn 156.000 tấn, năm 2011 là 243.000 tấn và năm

Công ty xuất nhập khẩu Hà Anh, Công ty xuất nhập khẩu Quảng Bình để đẩy mạnh việc tiêu thụ sản phẩm... Năm 2012, mặc dù gặp nhiều khó khăn nhưng Công ty vẫn tiêu thụ được 285.000 tấn phân bón DAP, đạt tổng doanh thu trên 3.000 tỷ đồng, nộp ngân sách nhà nước trên 55 tỷ đồng.

Có được thành quả đó là do Công ty luôn quan tâm tới công tác khoa học và công nghệ (KH&CN) ngay từ khi đầu tư xây

dựng cũng như trong quá trình vận hành sản xuất. Tổng giám đốc Nguyễn Văn Sinh cho biết: Nhà máy sản xuất axit sulfuric sử dụng công nghệ tiếp xúc kép và hấp thụ kép, được cung cấp bởi Mosanto Enviro Chem (Hoa Kỳ). Ưu điểm của công nghệ này là hiệu suất chuyển hóa và hấp thụ cao (có thể đạt đến 99,99%) nên tiêu hao nguyên liệu lưu huỳnh thấp so với các nhà máy cùng sản xuất axit sulfuric khác và các chỉ số phát thải khí thải ra ngoài môi trường cũng thấp hơn tiêu chuẩn cho phép. Nhà máy sản xuất axit photphoric sử dụng công nghệ Prayon (Bỉ). Đây là công nghệ được sử dụng đầu tiên tại Việt Nam và cũng là công nghệ hàng đầu của thế giới về sản xuất axit photphoric theo phương pháp trích ly, hiệu suất thu hồi P_2O_5 trong quặng cao (có thể đạt đến 97%); hiệu suất lọc trên một đơn vị diện tích lớn. Nhà máy sản xuất DAP sử dụng công nghệ tiên trung hòa kết hợp phản ứng ống, công nghệ do Incro (Tây Ban Nha) cung cấp. Việc sử dụng kết hợp công nghệ phản ứng ống và tiên trung hòa góp phần đảm bảo cân bằng nhiệt và cân bằng ẩm trong thiết bị tạo hạt, giúp việc tạo hạt được dễ dàng hơn, chất lượng hạt tốt hơn.

Công tác phát huy sáng kiến, cải tiến kỹ thuật đã được Ban Lãnh đạo, cán bộ Công ty đặc biệt quan tâm, nhằm giảm định mức tiêu hao nguyên - nhiên - vật liệu, qua đó giảm chi phí và giảm giá thành, đồng thời từng bước cải thiện môi trường. Một trong những sáng kiến điển hình là nghiên cứu sử dụng tinh dầu thực vật (dầu vỏ hạt điều) đốt tại lò sấy sản phẩm phân bón DAP thay thế cho dầu FO như thiết kế ban đầu. Qua kiểm nghiệm, đánh giá kết quả thực hiện thực tế, khi dùng tinh



Cầu cảng vận chuyển nguyên liệu và sản phẩm của Công ty

dầu điều thì chi phí để sấy DAP giảm khoảng 45.000 đồng/tấn. Do nguồn điện quốc gia liên tục bị thiếu hụt, buộc Nhà máy sản xuất DAP phải có giải pháp tiết giảm điện năng. Công ty đã giảm tiêu hao điện năng bằng cách đưa ra phương thức vận hành hợp lý giữa các bộ phận bảo đảm cân bằng điện năng; dẫn động các thiết bị quay có công suất lớn bằng tuabin hơi (không sử dụng động cơ điện), trang bị biến tần cho các động cơ, sử dụng thiết bị chiếu sáng tiết kiệm điện, ưu tiên tối đa cho phát điện phục vụ sản xuất...

Bên cạnh việc nâng cao năng lực sản xuất, tiêu thụ sản phẩm, Công ty còn chú trọng tới công tác bảo vệ môi trường, đảm bảo an toàn vệ sinh lao động. Ngoài việc tự kiểm tra, đánh giá; định kỳ hàng quý, Công ty còn ký hợp đồng với Trung tâm Môi trường và Sản xuất sạch thuộc Cục Kỹ thuật An toàn và Môi trường (Bộ Công thương) để tiến hành quan trắc, lấy mẫu và phân tích chất lượng môi trường: quan trắc khí thải tại các ống khói trong Công ty; quan trắc nước mặt với 18 thông số tại 3 vị trí; nước ngầm với 6 thông số tại 3 vị trí; nước thải với 21 thông số; chất thải rắn với 21 thông số,

tại 3 vị trí... Về xử lý chất thải sau khi sản xuất (bã gypsum), Công ty đã thành lập Công ty Cổ phần thạch cao Đình Vũ nhằm sử dụng bã gypsum để làm nguyên liệu sản xuất vật liệu xây dựng.

Để đáp ứng nhu cầu phát triển bền vững trong thời gian tới, Tổng giám đốc Nguyễn Văn Sinh cho biết, đến nay cơ bản Công ty đã làm chủ thiết bị, công nghệ, vận hành ổn định các dây chuyền sản xuất, đẩy mạnh phong trào phát huy sáng kiến cải tiến kỹ thuật, bảo đảm tuyệt đối an toàn trong hoạt động sản xuất của Công ty. Bên cạnh đó, Công ty sẽ tổ chức nghiên cứu, thử nghiệm để nâng cao hơn nữa chất lượng các sản phẩm, đặc biệt là sản phẩm DAP; chú trọng công tác đào tạo nguồn nhân lực; tăng cường quản trị doanh nghiệp; làm tốt công tác thị trường, xây dựng **thương hiệu DAP - VINACHEM** trở thành thương hiệu mạnh, chất lượng, uy tín hàng đầu khu vực... đảm bảo đáp ứng ngày càng tốt hơn nhu cầu tiêu dùng trong nước và xuất khẩu ■

Ninh Xuân Diện