

CHẾ PHẨM NẤM RỄ NỘI CỘNG SINH AM INVITRO

Thông qua việc thực hiện đề tài cấp nhà nước “Nghiên cứu sản xuất nấm rễ nội cộng sinh AM (*Arbuscular mycorrhiza*) cho cây lâm nghiệp” (thuộc Chương trình nghiên cứu ứng dụng và phát triển công nghệ sinh học giai đoạn 2011-2015), các nhà khoa học thuộc Viện Nghiên cứu sinh thái và môi trường rừng (Viện Khoa học lâm nghiệp Việt Nam) đã nghiên cứu sản xuất thành công chế phẩm nấm rễ nội cộng sinh AM *invitro*.

Nấm rễ nội cộng sinh AM *invitro* được sản xuất qua các bước: tạo vật liệu giá thể rễ chuyển gen Ri-tDNA *invitro*; tạo vật liệu AM *invitro*; đồng nuôi cấy tạo cộng sinh giá thể rễ Ri-tDNA-AM; cấy chuyển, nhân vật liệu cộng sinh AM *invitro*; nhân sinh khối cộng sinh AM *invitro*. Chế phẩm có tác dụng thúc đẩy phát triển bộ rễ, tăng cường hấp thụ các chất dinh dưỡng (đặc biệt là hấp thụ lân), kích thích sinh trưởng, ra hoa, kết quả của cây trồng, giúp tăng năng suất cây trồng 20-30%. Sản phẩm đã được Bộ Nông nghiệp và Phát triển nông thôn công nhận là tiến bộ kỹ thuật từ tháng 9.2015 và được sử dụng để bón cho cây lâm nghiệp, cây công nghiệp, cây ăn quả và cây nông nghiệp ngắn ngày như một loại phân bón sinh học, thân thiện với môi trường và người sử dụng.



Chi tiết xin liên hệ: **TS Lê Quốc Huy - Viện Nghiên cứu sinh thái và môi trường rừng**
Phường Đức Thắng, quận Bắc Từ Liêm, thành phố Hà Nội; Tel: 0912878418
Email: lequochuy2009@gmail.com

MÁY TỰ ĐỘNG DẬP NẮP CHAI NHỰA DKE12



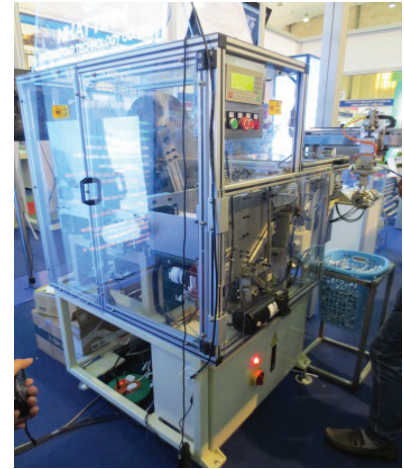
Với sự hỗ trợ kinh phí của Sở KH&CN TP Hồ Chí Minh, thông qua việc thực hiện đề tài “Nghiên cứu, thiết kế, chế tạo máy tự động dập nắp chai nhựa DKE12”, các kỹ sư thuộc Công ty TNHH cơ khí Duy Khanh đã nghiên cứu, chế tạo thành công máy tự động dập nắp chai nhựa DKE12. Máy có 12 khuôn kiểu quay cho loại nắp đóng kiểu gờ khớp, năng suất 6.000 nắp chai/giờ, công suất điện tiêu thụ 18 kW. Trọng lượng máy 1,8 tấn, kích thước 2.500 x 1.300 x 2.200 mm. Máy có thể dập nắp có đường kính 22-80 mm, chiều cao 10-40 mm, vật liệu PP/HDPE/LDPE. Thiết bị đã được đưa vào thực nghiệm sản xuất, cho thấy hoạt động ổn định, các tính năng kỹ thuật đạt yêu cầu. So với công nghệ sản xuất nắp bằng phương pháp ép phun trên khuôn, công nghệ dập nắp nhựa mới có ưu điểm: chất lượng nắp đồng đều, không có điểm bơm keo trên nắp nên nắp đẹp hơn và dễ in logo, năng suất cao hơn từ 2-3 lần nhưng chi phí sản xuất thấp hơn, tiết kiệm năng lượng, thân thiện môi trường.

Chi tiết xin liên hệ: **Công ty TNHH cơ khí Duy Khanh**
310A Lũy Bán Bích, quận Tân Phú, TP Hồ Chí Minh; Tel: 08.38650265; Fax: 08.38608213
Email: duykhanh@duykhanh.com

MÁY CẤP CÁN BÀN CHẢI TỰ ĐỘNG

Thông qua việc thực hiện Đề tài: “Nghiên cứu và thiết kế chế tạo Robot cấp cán bàn chải tự động” do Sở KH&CN TP Hồ Chí Minh tài trợ kinh phí, các kỹ sư thuộc Công ty TNHH dịch vụ kỹ thuật thương mại Nhất Tinh đã nghiên cứu chế tạo thành công Robot cấp cán bàn chải tự động.

Robot cấp cán bàn chải tự động được định vị từng phần 6 bậc tự do, kết hợp tay máy chuyển phối đồng bộ với chuyển động đầu cấp cán bàn chải của máy đơm lông. Sản phẩm được thiết kế chi tiết bằng phần mềm 3D với các cụm cấp và tách phối theo nhóm. Chương trình điều khiển robot cấp cán bàn chải tự động được chia theo khối: khối điều khiển chu trình các cụm chi tiết thành phần được viết theo cấu trúc kiểu SFC (Startup/Homing-Flowchart); khối điều khiển xử lý các tín hiệu I/O và điều khiển chương trình được viết bởi ngôn ngữ Ladder thông thường. Robot cấp phối đã được chế tạo và vận hành thử nghiệm cho thấy máy hoạt động ổn định, đáp ứng được các chỉ tiêu thiết kế với công suất 25 sản phẩm/phút, có khả năng điều chỉnh tương thích nhiều loại cán bàn chải. Đến nay, Công ty đã chuyển giao trên 30 máy cho các doanh nghiệp.



Chi tiết xin liên hệ: Công ty TNHH dịch vụ kỹ thuật thương mại Nhất Tinh
103 đường 45, phường 6, quận 4, TP Hồ Chí Minh; Tel: 08.38255910

THUỐC HÀN THIÊU KẾT CHẤT LƯỢNG CAO

Thông qua việc thực hiện Đề tài cấp nhà nước mã số KC02.04/11-15: “Nghiên cứu sản xuất thuốc hàn thiêu kết bằng nguyên vật liệu trong nước để hàn tự động dưới lớp thuốc các kết cấu thép cacbon thấp và thép hợp kim thấp”, các nhà khoa học thuộc Trường Đại học Bách khoa Hà Nội đã nghiên cứu, sản xuất thành công 3 loại thuốc hàn thiêu kết bằng nguyên vật liệu trong nước, đáp ứng tiêu chuẩn của Hiệp hội hàn Mỹ AWS A5.17-80. Cụ thể:

- F7A(P)2-BK là loại thuốc hàn thiêu kết hệ bazơ thấp ($B \approx 1,1$), tương đương thuốc hàn F7A(P)2 theo tiêu chuẩn của Hiệp hội hàn Mỹ AWS A5.17-80. Thuốc có hồ quang cháy ổn định, êm, tạo dáng bề mặt tốt. Xỉ hàn tự bong, ít khói, không rỉ, không ngậm xỉ. Mỗi hàn có lượng hydro thấp ($\leq 8 \text{ cm}^3/100 \text{ g}$) cho phép đạt tính dẻo, dai, va đập cao. Thuốc có thể kết hợp với nhiều loại dây hàn dùng để hàn các kết cấu thép cacbon thấp, thép hợp kim thấp chịu tải trọng trung bình.

- F7A(P)4-BK là loại thuốc hàn thiêu kết hệ bazơ trung bình ($B \approx 1,6$), tương đương thuốc hàn F7A(P)4 theo tiêu chuẩn của Hiệp hội hàn Mỹ AWS A5.17-80. Thuốc có hồ quang cháy ổn định, êm, tạo dáng bề mặt tốt. Xỉ hàn tự bong, ít khói, không rỉ, không ngậm xỉ. Bề mặt kim loại mối hàn sáng bóng. Mỗi hàn có lượng hydro thấp ($\leq 4 \text{ cm}^3/100 \text{ g}$) cho phép đạt tính dẻo, dai, va đập cao. Thuốc có thể kết hợp với nhiều loại dây hàn dùng để hàn các kết cấu thép cacbon thấp, thép hợp kim thấp chịu tải trọng trung bình và cao.

- F7A(P)6-BK là loại thuốc hàn thiêu kết hệ bazơ cao ($B \approx 2,8$), tương đương thuốc hàn F7A(P)6 theo tiêu chuẩn của Hiệp hội hàn Mỹ AWS A5.17-80. Thuốc có hồ quang cháy ổn định, êm, tạo dáng bề mặt tốt. Xỉ hàn tự bong, ít khói, không rỉ, không ngậm xỉ. Bề mặt kim loại mối hàn sáng bóng. Mỗi hàn có lượng hydro thấp ($\leq 4 \text{ cm}^3/100 \text{ g}$) cho phép đạt tính dẻo, dai, va đập cao. Thuốc có thể kết hợp với nhiều loại dây hàn dùng để hàn các kết cấu thép cacbon thấp, thép hợp kim thấp chịu tải trọng trung bình và cao với nhiệt độ làm việc thấp.



Chi tiết xin liên hệ: Vũ Huy Lân (Chủ nhiệm đề tài)
Trường Đại học Bách khoa Hà Nội - Số 1 Đại Cồ Việt, Hai Bà Trưng, Hà Nội
Tel: 0904508268; Email: lan.vuhuy@hust.edu.vn