

# Nghiên cứu tác động của các thông số mũi may và đường may đến chất lượng của hàng may mặc sẵn nhằm ứng dụng trong dạy học nghề may cho sinh viên

Lê Ngọc Hân\*

\*ThS. Trường Cao đẳng Nghề An Giang

Received: 10/8/2024; Accepted: 19/8/2024; Published: 29/8/2024

**Abstract:** The demand for ready-made garments has increased due to busy lifestyle demands, economic conditions and individuals' desire to improve their quality of life. Clothing quality plays an important role in the quality of human fashion. Garment quality can be improved with appropriate sewing parameters. Garment manufacturers produce garments according to consumer needs and tastes. The objective of the study was to determine the seam and seam parameters considered by garment manufacturers according to garment type. Data were collected from various domestic ready-made garment products using purposive sampling method. The results in this study show that different stitches and seams are used depending on the connection of each specific part of the garment. The study has also shed light on the specialized machinery used to sew various garment components. This study concluded that stitch and seam selection are important to the overall quality of the garment.

**Keywords:** Stitches, seams, ready-made garments, quality of garments

## 1. Giới thiệu

Chất lượng hàng may mặc phụ thuộc chủ yếu vào các thông số may được sử dụng khi thiết kế trang phục cụ thể. Các thông số may bao gồm mũi may, đường may, loại máy may được sử dụng, cỡ kim, cỡ chỉ, mũi may trên mỗi inch, v.v... Mũi may và đường may là hai thành phần cơ bản quan trọng của cấu trúc trang phục. Các mũi may được sử dụng để nối các thành phần quần áo lại với nhau và các đường may tạo hình cho nó. Hai yếu tố này cùng với đặc tính hiệu suất của chúng làm tăng thêm chất lượng của trang phục.

Đường may sẽ gắn kết các mũi may với nhau với các thành phần của vải để đảm bảo độ ổn định tốt nhất cho sản phẩm. Chất lượng của hàng may mặc phụ thuộc vào các tính năng vật lý và hiệu suất. Các đặc tính vật lý của quần áo bị ảnh hưởng bởi các công cụ và phương pháp được sử dụng để ghép các bộ phận trang phục lại với nhau [1- 4]. Các yêu cầu về thời trang và chức năng của trang phục chủ yếu phụ thuộc vào các tính năng hoạt động. Yêu cầu về thời trang dựa trên mẫu mã, thiết kế, màu sắc, xu hướng và phụ kiện. Các yêu cầu về chức năng có liên quan nhiều hơn đến độ bền của việc sử dụng cuối cùng của trang phục. Đường may nâng cao khả năng sử dụng và độ bền cho hoạt động chức năng của trang phục. Cả hiệu suất chức năng và thẩm mỹ của trang phục xét về mặt độ bền và độ ổn định bị ảnh hưởng bởi độ bền của đường may. Độ bền của đường

may trên quần áo phải bằng độ dài của các chất liệu khác và cả hai đều phải phù hợp với mục đích sử dụng cuối cùng của trang phục. Nhà sản xuất hàng may mặc quan tâm đến đặc tính của vải và chú trọng đến chất lượng đường may trong quá trình sản xuất hàng may mặc. Ngoài ra, người tiêu dùng chủ yếu xem xét hình thức bên ngoài, sự thoải mái, khả năng mặc và đánh giá chất lượng đường may dựa trên hình thức đường may [5]. Từ kết quả nghiên cứu trên, bài viết giúp sinh viên (SV) ở các trường cao đẳng nghề có cái nhìn bao quát về mũi may và đường may trên các sản phẩm thực tế.

## 2. Nội dung nghiên cứu

### 2.1. Phương pháp nghiên cứu

Nghiên cứu này được thực hiện khảo sát trên mẫu áo SV đang sử dụng tại trường, các mẫu áo được bán trên các app mua sắm trực tuyến và một số sản phẩm được bán tại các shop thời trang. Trong đó gồm mẫu áo học lý thuyết và trang phục bảo hộ dùng học thực hành.

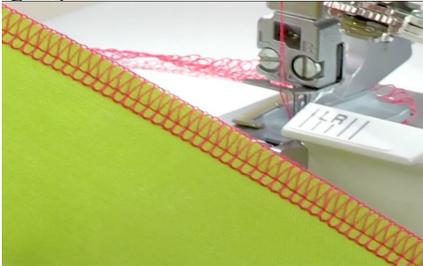
### 2.2. Đường may

Đường may là phương pháp nối hai hoặc nhiều mảnh vật liệu lại với nhau bằng một loạt mũi may. Mục đích chính của đường may là cung cấp các đặc tính chức năng cho hàng may mặc. Đường may mịn, đều góp phần tạo nên tính thẩm mỹ cho trang phục.

Khi ứng dụng các kiểu đường may vào quá trình sản xuất trang phục, người ta quan tâm đến công dụng của các kiểu đường may. Ngoài cách phân loại đường may theo chức năng khi thực hiện liên kết, các

nước trên thế giới như Đức, Nhật, Anh, Mỹ... tồn tại nhiều hệ thống tiêu chuẩn quy định về cách phân loại đường may áp dụng cho may công nghiệp. Trong nội dung này sẽ giới thiệu tiêu chuẩn ASTM D 6193 - 97 (American Society for Testing and Material). Đây là hệ tiêu chuẩn cho đường may được ra đời và áp dụng tại Mỹ. Hệ tiêu chuẩn này quy định có 6 họ đường may áp dụng trong sản xuất may công nghiệp. Theo cách phân loại này thì các kiểu đường may trong cùng 1 họ có thể nguyên lý tạo mũi may khác nhau nhưng chúng được sử dụng để đáp ứng 1 yêu cầu chung khi gia công. Bên cạnh đó theo tiêu chuẩn châu Âu ISO 4915 -1991 điển hình tiêu chuẩn của Anh chia đường nối thành tám loại theo số lượng bộ phận tối thiểu tạo nên đường may [6].

SV thu thập mẫu dữ liệu về đường may qua các sản phẩm thực tế tại xưởng thực hành và các công ty may trong tỉnh khi tham gia trải nghiệm thực tế tại doanh nghiệp.



Hình 2.1 Đường may thực tế trên sản phẩm áo T-Shirt

### 2.3. Mũi may

Thuật ngữ mũi may liên quan đến các sợi chỉ may đan xen hoặc khóa liên động được sử dụng để tạo đường may nhằm nối hai mảnh vải được may lại với nhau. Các mũi may giúp xác định chức năng và tính thẩm mỹ của trang phục. Độ bền, sự thoải mái và độ hoàn hảo của chúng là những cân nhắc quan trọng về hiệu suất được xác định bởi mục đích sử dụng cuối cùng và thiết kế của trang phục, loại vải được sử dụng, vị trí đường may được sử dụng và mục đích của các mũi may.



Hình 2.2. Đường may có bề rộng thay đổi theo sản phẩm

### 2.4. Ứng dụng vào sản phẩm may trong giảng dạy

Chuẩn bị các chi tiết: Thân trước, thân sau, bo cổ, dây viền cổ, nẹp trụ, keo nẹp trụ.

Các bước thực hiện may như sau:

**Bước 1:** SV dùng keo kẹp trụ để nẹp vào 2 miếng trụ áo bằng bàn ủi, cần đảm bảo keo được dính hết vào trụ áo. SV có thể may một đường dọc theo trụ áo để đảm bảo sự chắc chắn hơn.

**Bước 2:** SV đặt thân trước áo và trụ sát lại với nhau cùng một mặt phải, may một đường cách giữa của thân 1 cm, tương tự trụ bên kia. May định hình đường xẻ trụ, may từ trên xuống dưới.

**Gấp trụ áo:** Đối với người mặc là nam thì trụ áo khi may áo thun polo nam thì trụ bên trái để lên trụ bên phải. Đối với người mặc là nữ thì áo thun đồng phục cổ trụ áo khi may áo thun polo nữ trụ bên phải để trụ bên trái.

Sau khi xác định được cách gấp trụ áo, bạn đi một đường kim dẫn ngang qua trụ áo, dùng tay giữ trụ áo để may cổ không bị lệch.

**Bước 3:** May vai áo SV lấy hai mặt phải của áo úp vào nhau, sử dụng máy vắt sổ vắt đường vai hai bên.

**Bước 4:** May vắt cổ áo lật trụ ra và gấp đôi trụ lại, đưa cổ áo vào đường trụ áo và vắt sổ dọc theo cổ áo bao gồm thân trước áo và thân sau áo. Chạy vòng hết cổ áo, cũng tại vị trí điểm trụ đó dùng dây viền cổ chạy vòng hết cổ áo để giữ cổ áo không bị vướng ra ngoài. SV có thể may thêm đường kim giữa dây viền cổ để các bước tiếp theo của quy trình may áo thun polo được chắc chắn hơn.

**Bước 5:** Tùy theo sở thích SV có thể may cổ tay theo dáng sườn hoặc dáng bo tròn.

**Bước 6:** Ráp tay áo trước tiên SV cần ráp đường sườn vai hai thân áo, ráp đường sườn thân áo, may nối rẽ đối với cả 2 đường này đặt vào vòng nách sao cho vòng nách tay ở dưới vòng nách thân

May ráp vòng nách SV cần chú ý vừa may vừa kéo nhẹ nhàng cho nách thân thẳng và nách tay để tự nhiên, để nách áo khi may áo thun polo không bị nhăn.

**Lưu ý:** SV cần xem lại độ rộng của 2 đường nách tương đương nhau trước khi ráp vào thân.

**Bước 7:** Ráp sườn áo SV lật bề trái của áo ra và dùng vắt sổ từ đỉnh may xuống dưới hết lai áo, tương tự với bên còn lại cũng vậy.

Vậy là xong 7 bước cơ bản để SV có thể may áo thun polo cho riêng mình.



Hình 2.3 Sản phẩm hoàn chỉnh do SV may

### 2.5. Kết quả và thảo luận

Vì đường may và mũi may là những thông số quan trọng quyết định chất lượng của trang phục. Mục tiêu của nghiên cứu này là “Nghiên cứu tác động của các thông số mũi may và đường may đến chất lượng của hàng may mặc sẵn.

Nghiên cứu này chỉ giới hạn ở các sản phẩm được SV sử dụng tại Trường Cao đẳng nghề An Giang.

#### 2.5.1. Đường may và đường may sử dụng trên áo

Trên áo polo shirt, đường may thắt nút 301 được sử dụng để tạo đường may chông, viền như định hình đóng túi và may dây chông giãn cho vòng cổ.

Đường may trần đề 406 được sử dụng cho đường may gấp mép lai tay, lai áo nó mang lại vẻ phẳng và gọn gàng, đồng thời tăng thêm độ bền cho đường may. Mũi may 406, khoảng cách của 2 đường may 3/16 inch.

Đường may vắt sổ 514 được sử dụng cho đường may chông lên nhau, điều này mang lại độ bền và có độ co giãn tốt, thích hợp để ráp các đường may ở các vị trí ráp vai áo, tra tay và ráp sườn tay sườn thân. Đường may vắt sổ 514 thường được sử dụng để sản xuất hàng dệt kim. Về hình thức thì đường may này giúp ngăn các cạnh vải bị sờn và tạo ra vẻ ngoài gọn gàng trên đường may của sản phẩm.

#### 2.5.2. Đường may và đường may được sử dụng trên áo bảo hộ

Từ khảo sát, có thể thấy rằng đường may và mũi may được sử dụng trên áo bảo hộ dành cho SV thực hành là đường may thắt nút (301). Đường may này được sử dụng rộng rãi và phổ biến trên trang phục dành cho SV với mật độ mũi may là 12 mũi/inch. Đường may có độ bền chặt nhưng ít đàn hồi. Ngoài đường may 301 được áp dụng trên áo bảo hộ lao động thì còn có đường may vắt sổ 516 được áp dụng may ở các vị trí đường tra tay và đường ráp sườn thân sườn tay. Đường may viền ngoài 516 làm cho đường may trông đẹp hơn, gọn gàng và cũng cải thiện độ bền của đường may.

#### 2.5.3. Đường may và đường may được sử dụng trên quần tây

Đối với quần tây thì sử dụng hai loại đường may: đường may thắt nút (301) và đường may 504. Đường may thắt nút được sử dụng phổ biến để may và ráp nối các bộ phận các chi tiết trên toàn bộ sản phẩm. Đường may vắt sổ (504) thì được dùng trong các đường may ở mép vật liệu trên sản phẩm.

Đôi khi trên sản phẩm quần tây đường may 516 được thực hiện để lắp ráp các đường sườn ngoài, sườn trong và ráp đáy quần.

### 3. Kết luận

Khi đánh giá các đường may và mũi may sử dụng trong may ráp trang phục, mũi may khóa chủ yếu được sử dụng ở đường may chính của trang phục trên và dưới. Đường may mép được sử dụng để tạo các đường may dài để nối các bộ phận của trang phục. Nó mang lại hiệu ứng phẳng và tăng thêm sự gọn gàng cho trang phục. Cũng có thể kết luận rằng việc lựa chọn đường may và mũi may phù hợp sẽ nâng cao chất lượng hàng may mặc. Vì đường may và mũi may là yếu tố quan trọng tạo nên độ bền của quần áo, từ đó phản ánh chất lượng của quần áo. Các mũi may, đường may được nhà sản xuất lựa chọn và gia công theo yêu cầu và kinh tế của người mua. Giá thành của hàng may mặc cũng bị ảnh hưởng bởi chất lượng đường may và mũi may. Từ các đánh giá này giúp SV có cơ sở dữ liệu thực hiện các bài tập hay tiểu luận may khi thiết kế trang phục.

#### Tài liệu tham khảo

- [1]. Farhana K., Md Syduzzaman and Yeasmi D., “Comparison of Seam Strength between Dyed and Un-dyed Gabardine Apparels: A Research on Lapped and Superimposed Seam” *Textile Science & Engineering*, Volume 5, Issue 4.
- [2]. Hồ Thị Minh Hương, L. T. K. Oanh (2018), *Phương pháp tạo trang phục*. NXB Đại Học Quốc Gia TP.HCM.
- [3]. Hồ Thị Minh Hương, L. T. K. Liên (2007), *Công Nghệ May*. Trường Đại học Bách khoa, NXB Đại Học Quốc Gia TP. HCM, 2007.
- [4]. Bình N. T. (2012), *Nghiên cứu các yếu tố chính ảnh hưởng đến độ bền đường may và mối quan hệ giữa các yếu tố*, Luận văn thạc sĩ, Trường Đại học Bách khoa Hà Nội.
- [5]. Mahmuda Akter and Md. Mashiur Rahman Khan, (2015), *The effect of stitch types and sewing thread types on seam strength for cotton apparel*, *International Journal of Scientific & Engineering Research*, Volume 6, Issue 7, July.
- [6]. H. Carr and B. Latham (1995), *The Technology of Clothing Manufacturing*, Blackwell Scientific, Oxford, UK.